

业界新闻

大族激光华东区域总部基地二期项目开工

大族激光华东区域总部基地二期项目开工仪式举行。

大族激光华东区域总部基地项目总投资 100 亿元，占地约 800 亩，连续四年被列入江苏省重大项目，一期项目已于 2024 年 11 月部分投产。二期项目占地约 512 亩，主要生产高端智能激光装备产品。



瑞士百超推出全新 ByCut 系列激光切割机

瑞士百超 Bystronic 全新推出 ByCut 系列激光切割机，集成百超“四大创新”技术：全新一代自主研发 SSC V3 高性能切割头、创新三角形结构切割桥、模块化新型床身结构、独立液压控制单元，并搭载先进的 AI 智能控制功能，为用户带来高效、稳定、智能的切割体验。

ByCut 系列配备百超自主研发的 SSC V3 切割头，支持高达 30kW 激光功率，可轻松应对薄板、中板及厚板的多样化需求。

AI 智能切割过程控制（ICP）：切割由 AI 算法全自动调控，实现高水平无人化生产，确保卓越的切割质

量与效率。

自动调焦与光束整形功能：根据

材料和工艺参数自动调整焦距与光斑大小，进一步提升切割效果与自动化



水平。

创新的三角形结构切割桥设计，带来更强的稳定性与精度：结构变形更小，确保高速运动下依旧保持卓越的切割精度。

轻量化设计提升动态性能，单轴最大定位速度可达 120m/min，大幅

提升切割效率。

ByCut 系列采用新型模块化床身结构：结构中空，减少高功率切割对机床的损伤，延长使用寿命。电箱集成于床身内部，占地面积更小，布局更灵活，运输更便捷。

ByCut 配置 4 个独立液压控制单

元：自动调节负载，有效避免偏载现象。

支持重载料台，最大可举升 60mm 厚全幅面板材或双层 40mm 板材，满足大厚板切割需求。

交换料台智能调节速度，兼顾效率与可靠性。

大族激光发布三款手持焊

中国国际工业博览会现场，大族手持焊研究院发布“蓝晶”系列三大新品——A55、A65、A85，为极端工况下的稳定量产与高熔深焊接效率提供全新解决方案。

复合液冷技术突破环境限制：“蓝晶”系列智能温控系统在长时间作业中精准调节复合液冷系统，并由原来的被动响应升级为主动预判，以“感知 - 计算 - 调节”三位一体的智能温控逻辑，打破传统风冷散热局限，实现 $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ 精准温控，确保设备在 -20°C 至 45°C 宽温域范围内持续稳定输出，完美匹配高端制造“零中断、高精度、高产出”的需求。整机具备 IP52 防护等级与多模块防尘设计，无惧高湿、高粉尘工况，支持 24 小时不间断生产，核心器件寿命提升 60% 以上。“蓝晶”系列产品可通过高能量密度激光束与智能熔池控制算法，其中，“蓝晶”A85 机型不锈钢熔深可达 8.5mm，铝合金熔深

达 6.5mm，较普通设备提升 30%，焊缝均匀致密无气孔，真正实现厚板焊接一次成型，强度与效率兼得，大幅降低返工率。“蓝晶”系列采用人性化设计，大大降低操作门槛——整机体积较同类产品缩小 70%，重量

降低 50% 以上，焊枪符合人体工学设计，长时间作业无疲劳。自适应联控系统可智能调节焊接参数，内置送丝机支持单 / 双 / 三丝模式自由切换，实现“停光即停丝”、不粘丝、不偏丝，操作便捷如使用智能手机。



业界新闻

华工激光最新一代全自动 SiC 晶圆激光退火装备通过车规级认证

华工激光最新一代全自动 SiC 晶圆激光退火装备，关键指标居行业领先水平，目前已实现产业化突破，实现了从理论基础到装备层面的跨越。

全自动晶圆激光退火设备 Annealing 系列 - LUA3200 该设备专用于 6-8 英寸 SiC 晶圆背面 Ni 层的激光退火，通过非接触式加工实现精准温控，促使 Ni 层与 SiC 衬底形成稳定欧姆接触，有效降低界面接触电阻，提升 SiC 功率器件的电学性能与长期可靠性。

从晶圆取片到完成激光退火，该设备一小时可以实现 18 片 6 英寸晶圆的退火加工，效率和性能在行业内均处头部水平，且已经过严苛的行业标准和量产验证。

华工激光退火设备已全面通过“车规级”认证标准，在高性能、高

可靠性、高安全性、长期稳定性和批量供货能力上，已完全满足电动汽车核心系统的严苛要求。目前，由华工激光设备生产的器件已稳定搭载于多

家主流新能源车型，实现了从“装备出厂”到“产品上车”的可靠闭环，是客户在 SiC 制造领域最信赖的合作伙伴。



总投资约 50 亿元，这一激光项目投产！

安徽宝锦激光科技有限公司投产仪式在宁马新型功能区盛大举行，标志着安徽宝锦新能源汽车轻量化产业基地项目正式投入运营。

该项目由苏州李氏控股集团投资，总投资约 50 亿元，总占地面积约 730 亩。分两期建设。其中项目一期于 2024 年 10 月 18 日开工，投资约 20 亿元，占地面积约 330 亩，建设激光拼接焊、一体化压铸和热成型冲压车间约 13 万平米，配套建设办公研发及



宿舍约 4 万平米，于 2025 年 10 月 18 日正式投入运营。二期投资约 30 亿元，占地约 400 亩。据了解，苏州李氏控股集团是国内最早涉足汽车拼焊技术的高科技企业、全国首家汽车激光拼焊领域的国家级专精特新“小巨人”企业，拥有国家级博士后工作站，具备雄厚的研发实力，主要客户为知名整车企业。

凯普林管道焊接专用激光器项目顺利交付国家管网集团

凯普林为国家管网集团量身研发的管道焊接专用激光器顺利交付，为中国油气管道行业“提质扩能、织密强网”提供核心技术支撑。

凯普林管道焊接专用激光器及配套系统展现出高效率、高适应性、高稳定性优势，助力激光电弧复合焊技术应用于管道连续自动化焊接作业，为我国“西气东输”“北油南运”等国家能源战略工程提供更先进、更可靠的技术支撑。

2025 年第三季度电梯产量同比增速由负转正 9 月单月增长 6.3%

根据国家统计局公布的最新数据，2025 年 9 月全国电梯、自动扶梯及升降机产量为 13.5 万台，同比增长 6.3%。2025 年前三季度累计产量为 102.1 万台，同比增长 -7.8%。

7 月为 11.5 万台，8 月回升至 11.9 万台，9 月进一步增长至 13.5 万台，环比持续提升，反映季度内生产端逐步回暖。



7 ~ 9 月累计产量分别为 76.9 万台、88.4 万台、102.1 万台，季度内累计规模稳步扩大，体现行业生产节奏的持续性。

7 月为 -3.4%、8 月为 -2.5%、9 月反弹至 6.3%，9 月同比增速由负转正，是季度内关键转折点，反映行业需求或政策环境对生产的正向拉动。

指标	2025年9月	2025年8月	2025年7月	2025年6月	2025年5月	20
电梯、自动扶梯及升降机产量当期值 (万台)	13.5	11.9	11.5	13.7	12.4	
电梯、自动扶梯及升降机产量累计值 (万台)	102.1	88.4	76.9	65.4	51.7	
电梯、自动扶梯及升降机产量同比增长 (%)	6.3	-2.5	-3.4	-6.2	-8.1	
电梯、自动扶梯及升降机产量累计增长 (%)	-3.9	-5.7	-5.6			

业界新闻

2025 年 1 ~ 9 月中国电梯出海加速度，出口量达 105021 台，增幅 46% 创新高

2025 年 1 ~ 9 月中国载客电梯出口呈现强劲增长态势，出口量达 105021 台，金额约 116.48 亿元，同比增幅高达 46%。对比 2024 年数据，载客电梯全年出口量 102083 台，金额约 140 亿元，2025 年前三季度已超过去年全年总量，预示全年出口规模或将再创新高。其中，阿联酋、

俄罗斯、沙特阿拉伯、哈萨克斯坦和印度尼西亚是主要出口目的地。

主要出口市场阿联酋：出口数量最多，达 3745 台，金额约 5.54 亿元，同比增长显著。该国正处于“智慧城市”建设高峰期，政策支持推动中国电梯企业技术迭代和本地化服务。俄罗斯、沙特、哈萨克斯坦、印

度尼西亚：分列第二至第五位。

2025 年前三季度我国自动扶梯及自动人行道出口数据显示，出口数量为 9876 台，金额约 23.02 亿元，同比小幅下降 0.6%。这一趋势与 2024 年同期出口数量 9936 台相比呈现微弱负增长，但金额规模仍保持在较高水平。

