

业界新闻

常青股份拟在宜宾投资年产 30 万台套汽车冲焊件智能制造生产基地

四川省宜宾南溪区与常青股份签约 30 万台套汽车冲焊件智能制造项目 共促区域产业协同发展 2025 年 9 月 9 日下午，宜宾南溪区与合肥常青机械股份有限公司（以下简称（“常青股份”）就年产 30 万台套汽车冲

焊件智能制造生产基地项目签约仪式，在常青股份位于合肥肥西县的总部办公楼隆重举行。据了解，此次签约的年产 30 万台套汽车冲焊件智能制造生产基地项目，选址于宜宾南溪经开区罗龙园区，规划用地面积约

100 亩。项目建成达产后，将形成年产 30 万台套车身冲压件的核心产能，不仅能填补区域内高端汽车冲焊件制造的产能空白，还将直接带动周边就业岗位增长，为地方经济发展注入新活力。

天汽模近五年第四次谋求“易主”

天汽模（002510.SZ）近五年第四次谋求控制权变更，公司控股股东胡津生等 8 人拟向建发梵宇转让 15.94% 股份，交易完成后新疆乌鲁木齐经济技术开发区国资委将成为新实控人，此前其与驻马店市产业投资集团、淮北建久等的三次易主尝试均以失败告终。此次引入国资意在改善经营，但市场对跨区域整合、体制协调等挑战存忧。公司近年深陷业绩困局，2025 年上半年营收 10.16 亿元、

归母净利润 2190.35 万元，分别同比下降 15.46% 和 78.72%，业绩长期波动且盈利能力提升艰难；因新能源转型滞后，模具检具、冲压件及装焊两大主营业务收入下滑，航空业务营收占比不足 5%，尚未形成有效支撑。

2025 年上半年，天汽模的模具检具、冲压件及装焊业务分别实现营收 4.83 亿元、4.67 亿元，同比分别下降 26.06%、3.62%，营收占比分

别为 47.53%、45.99%。两大主营业务收入下滑，导致公司业绩表现不佳。

在主营业务表现羸弱的情况下，天汽模也在积极寻求新的增长曲线，该公司将业务拓展至航空领域。不过从营收占比来看，该业务对公司业绩的贡献依然较小。2025 年上半年，航空产品实现营收 4998.80 万元，营收占比不足 5%。

新朋股份：全球液冷新品首发，大步迈向 AI 时代

2025 年 10 月 8 日 至 9 日，公司携最新数据中心液冷产品与海外合作伙伴亮相新加坡 DCW Asia

2025，该展会为全球数据中心行业规模最大，级别最高的展会之一。这一举措标志着公司在 AI 数据中心液冷

技术这一专业领域，围绕工厂建设、产品研发、人才储备、市场营销以及服务保障等各个层面所开展的国际化

布局，在东南亚成功迈出了具有重大意义的实质性一步。

展会期间，公司展示了包括机架式 CDU、机柜式 CDU、ORV3 机柜、

液冷一体柜、超纯水净化设备、供回液岐管（Manifold）等在内的全系列液冷产品，满足并引领海外 AI 数据中心液冷需求。其中机柜式 CDU

1.5MW，机架式 CDU 120KW，超纯水设备等各项指标和参数，均达到国际一线标准。吸引了众多国际客户的广泛关注与交流。

多利科技（001311）9146.53 万元收购昆山法格靄德兰 52% 股权，战略整合轻量化技术加速全球化

2025 年 6 月 12 日，多利科技（证券代码：001311）发布公告，宣布通过全资子公司昆山达亚汽车零部件有限公司，以 9146.53 万元收购法格靄德兰汽车配件（昆山）有限公司（简称“昆山法格靄德兰”）52% 股权，交易于 2025 年 10 月进入交割阶段。

据悉，多利科技成立于 2010 年，2023 年 2 月在深交所主板上市，主营汽车冲压零部件、焊接总成零部件、功能性零部件及相关模具开发制造，同时拓展热成型及一体化压铸零部件领域，核心客户涵盖特斯拉、理想汽车、蔚来汽车、比亚迪、上汽集团等全球头部车企，国内生产基地分布于安徽滁州、江苏昆山、盐城、上海等 11 地，冲压焊接业务综合产能利用率约 80%，且在江苏盐城、安徽六安布局 4 条一体化压铸生产线（已转固），江苏常州产线建设中，2024 年 9 月还宣布在浙江金华投建 10 亿元、年产 20 万套汽车车身一体化结构件项

目。财务方面，该公司 2024 年营收 35.92 亿元（同比 -8.19%），净利润 4.25 亿元（同比 -14.43%）；2025 年第一季度营收 8.73 亿元（同比 +11.82%），毛利率环比提升 2.2 个百分点至 20.9%；2025 年上半年营收 17.3 亿元（同比 +13%），归母净利润 1.57 亿元（同比 -28%）。

此次收购标的昆山法格靄德兰，隶属于西班牙法格靄德兰集团（全球领先汽车底盘与动力总成部件制造商，基地覆盖欧、美、南美及中国），聚焦高端铝合金悬挂部件铸造，终端客户包括宝马、奔驰，同时通过本特勒、采埃孚等一级供应商配套。截至 2025 年 3 月末，该公司净资产 2.07 亿元、总资产 2.36 亿元，2025 年第一季度实现营收 3055.13 万元、净利润 245.05 万元。

交易定价以 2025 年 3 月 31 日为基准日，昆山法格靄德兰 100% 股权评估值 2.27 亿元，扣除交易前向

原股东分红 4210.53 万元后，协商确定 52% 股权对价。资金来源为多利科技自有或自筹资金，不涉及员工安置及资产重组，交易后昆山达亚持股 52%，法格靄德兰集团保留 48% 股权，形成合资架构。

多利科技表示，此次收购将整合昆山法格靄德兰轻量化铝合金精密铸造技术，与自身冲压、焊接业务形成协同，完善“金属成型 – 总成装配”制造链条；同时依托法格靄德兰集团全球供应链网络，切入欧洲、北美市场，借助其豪华品牌供应商资质打破高端市场壁垒。短期将成立联合技术中心、优化标的产能利用率、研究海外基地（墨西哥、东欧为潜在区域）；中期目标未来 2 年将标的毛利率提升至 25% 以上，2026 年电动车型配套收入占比超 30%；长期助力公司从区域性零部件供应商向全球化科技型制造企业转型。

业界新闻

合锻智能批量交付内高压成形液压机，硬核实力领跑高端装备赛道

近日，合锻智能一次交付多台3500吨内高压成形液压机。作为掌握核心技术的行业领军者，合锻智能与哈尔滨工业大学流体高压成形技术研究所开展紧密的产学研合作，掌握了内高压成形核心关键技术，成功研制出数控成形装备和生产线。

该产线可实现最大合模力60MN、最高单件节拍30秒/件的高效性能。99.5%超高成品率、50%压力降低的优势，大幅提高了生产效率和产品质量，实现高效高质量大规模生产，为汽车轻量化提供了全面解决方案，有效推动了汽车行业的技术进步。

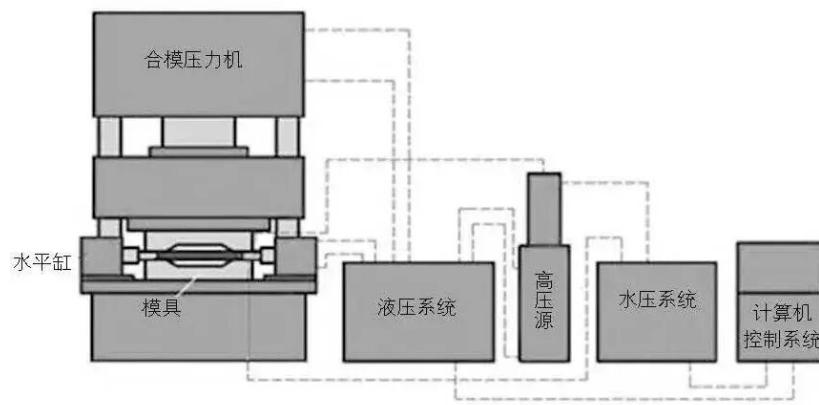
作为金属塑性成形领域的革新技术，内高压成形设备正以其突破性的加工能力，悄然改变着行业生产方式，全力推动着金属管材成形制造业迭代升级。

内高压成形设备组成

该生产线主要由数控合模液压机、模具系统、模具控制系统、高压源及控制系统、水压系统、电气控制系统等组成。广泛应用于汽车车架、发动机支架、排气管、凸轮轴、车桥、底盘等零部件，是汽车轻量化的有效手段之一。

内高压成形原理及工艺

管材在模腔内，两端进行封堵和补料，内部施加高压液体，使管材成形为所需形状，用于批量制造轻量化空心异形截面构件。与液压胀形工艺相比，内高压成形时的液体压力较高，内压加载路径控制严格。因此，可以获得较大的材料变形，可以加工出复



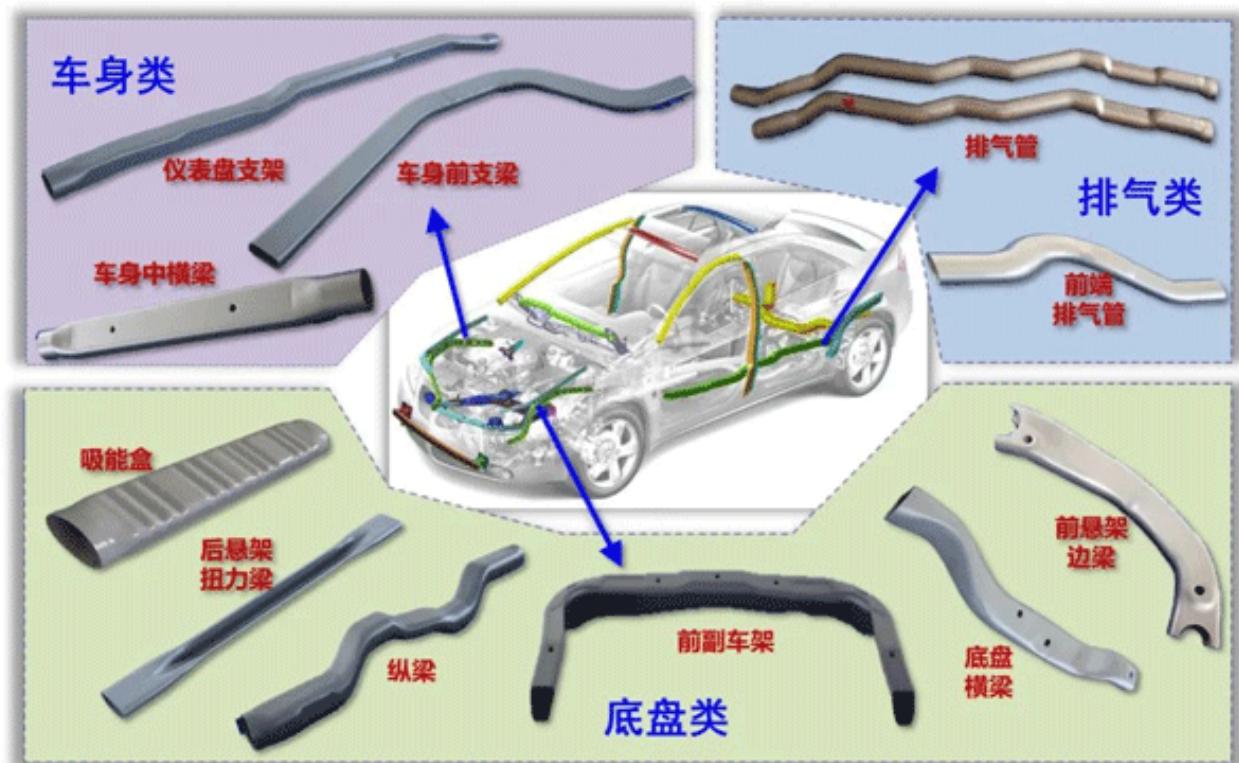
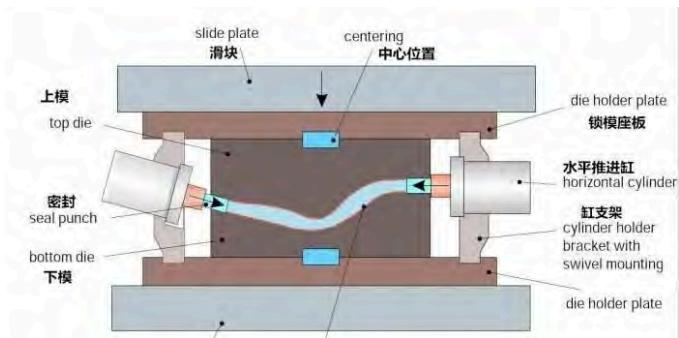
杂三维形状的管类零件。

合锻智能研制的内高压成形液压机生产线不断进行技术升级和迭代，

一直致力于汽车轻量化和异形件的成形，目前拥有 60 余项完全自主技术成果，构建了覆盖 150 ~ 400MPa

全压力段的产品矩阵，在超高压密封、智能控制、工艺开发等方面具有行业领先优势。

在汽车领域已覆盖轿车底盘、车身和排气管三大零部件，包括副车架、纵臂、扭力梁、车身前支梁、三元催化器管等，持续赋能全球客户降本增效，为我国高端制造业升级注入强劲动力。应用的自主品牌车企有一汽、上汽、北汽、比亚迪、吉利和长城等车企，并拓展应用到奥迪、宝马和大众等著名国际品牌。



业界新闻

本钢板材：热冲压钢工艺技术新突破，向汽车厂商独家供货！重点工程提前竣工投运

本钢热冲压钢工艺技术取得新突破。为推动我国汽车产业轻量化发展，公司通过开展一种添加铈微合金制备的热冲压钢，以及其热冲压工艺项目研究，解决了厚规格产品淬透性不足、作为底盘零件使用疲劳寿命低等一系列技术难题，成功开发出可以满足白车身和底盘设计要求的铈微合金化热冲压钢产品。该款产品平均屈服强度 $1000 \sim 1100\text{ MPa}$ ，平均抗拉强度达 $1500 \sim 1600\text{ MPa}$ ，延伸率大于5%。

公司使用新工艺技术生产的铈微合金化热冲压钢产品顺利通过台架测试、路面测试。目前，该产品已实现向汽车厂商独家供货，是国内汽车制造使用的最厚规格热成形零件。此外，该项技术还应用于本钢新产品超高强稀土热冲压耐蚀光伏支架系列产品中，助力我国光伏支架结构材料领域实现新的重大突破。

本钢一项极致能效重点工程提前竣工投运。9月29日，板材公司炼铁总厂五炉组上升管余热利用工程正式竣工，比计划工期提前51天完成。这项被列为本钢极致能效重点工程项目的成功投运，标志着企业在余热回收和能源高效利用领域迈出了坚实一步。

该工程自3月20日正式开工以

来，板材设备管理中心为保证项目按期投产、多创效益，对施工方案反复对比、审核、论证，将投产日期优化至9月30日。同时，该项目团队与总包方紧密协作，科学统筹施工进度，在保证施工期间生产稳定运行的前提下，通过优化工序衔接等措施，将上升管的更换全部安排在夜间进行。最

终，设备负荷联动试车于8月27日完成，主蒸汽于9月20日提前完成并网，多创效117万元。

该工程投运后，每年可回收余热蒸汽7.3万吨，年可创造经济效益800余万元，将有效缓解板材厂区生产蒸汽供应紧张的局面，为企业可持续发展提供了新路径。**MFC**



豆包AI生成