

# 金属成形智造

Metal Forming Intelligent Manufacturing

2025年第08期  
总第22期  
每月25日出版

金属成形 + 模具  
MetalForming & Die



## 固安力集团

技术领航，锻造卓越品质

多元产品矩阵，适配广泛需求

冲床

液压机

数控机床



开式单点伺服冲床

闭式肘节超精高速冲床

龙门框架液压机

偏心齿轮双点精密冲床

重型龙门加工中心



全液冷服务器冷板关键部件设计

中国电池液冷板行业简介

上汽集团与长城汽车的核心技术与全球化布局

MFC 2025 新能源汽车、储能及服务器液冷板成形技术论坛  
10月底将于常州举办

9 772958 879007  
ISSN 2958-8790





成为全球中高端压力机市场的领跑者  
TO BE A FRONTRUNNER OF THE GLOBAL MIDDLE-END PRESS MARKET



79000KN 汽车车身覆盖件冲压线



35000KN 多工位压力机



1100KN-1200KN 压力机



250KN-4000KN 压力机



160KN-7500KN 高速精密压力机



4000KN-80000KN 锻造压力机

扬州锻压机床有限公司  
YANGZHOU METALFORMING MACHINE TOOL CO.,LTD.

地址：江苏省扬州高新技术产业开发区华钢路1号  
Tel:0514-87849888 E-mail:Sales@yadon.com



微信官方公众号



抖音官方号

SINCE1958

www.duanya.com.cn



# 鲲鹏机身结构 超凡矫控

强劲电驱，超值配置，智慧超矫，平就无限可能

**20** m/min

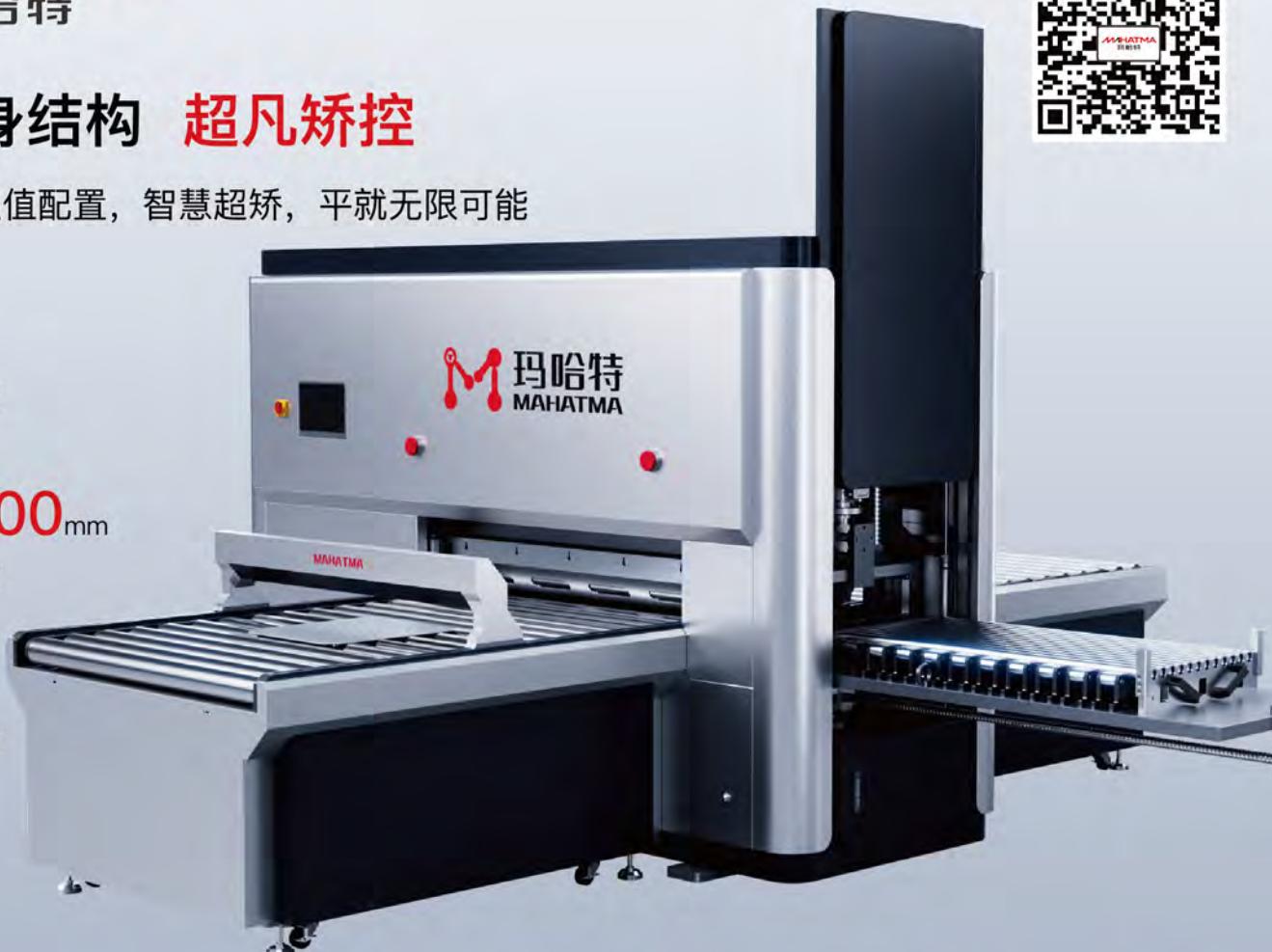
最快矫平速度

**0.03-100** mm

最大材料厚度

**0.01** mm

最高矫平精度

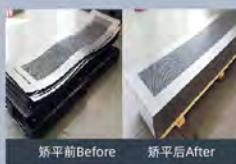


## 专利技术 MAHATMA Clean CS

自动辊盒抽出清洁系统，操作更方便快速，拆卸和安装辊子的时间只需几分钟



矫平前 Before



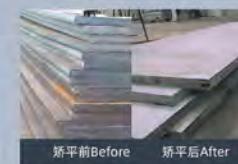
矫平前 Before



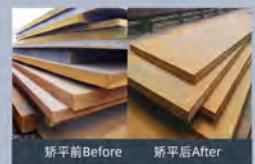
矫平前 Before 矫平后 After



矫平前 Before 矫平后 After



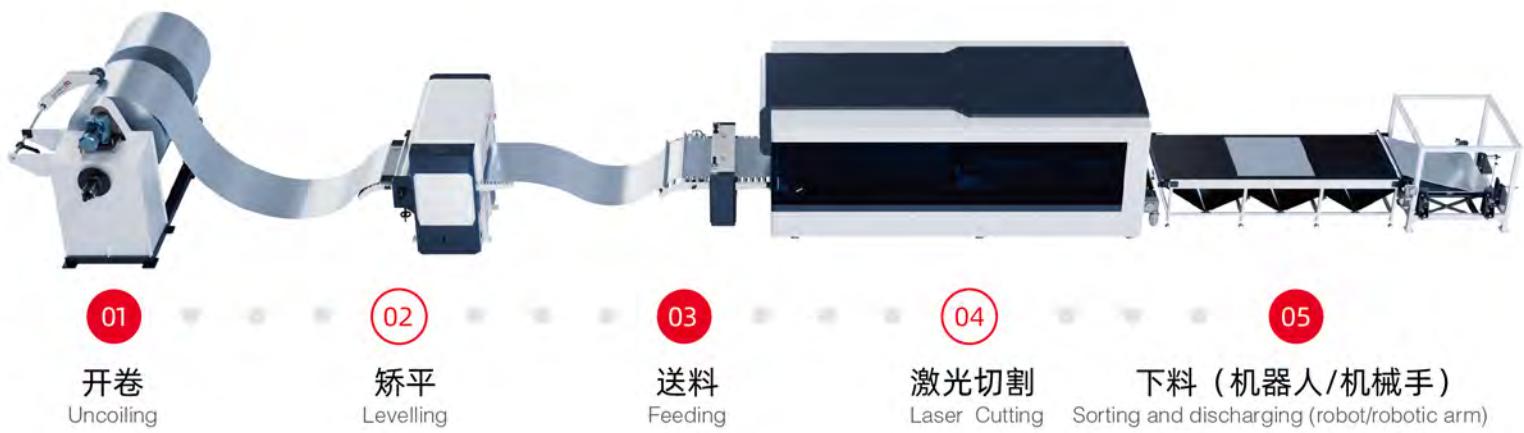
矫平前 Before 矫平后 After



矫平前 Before

矫平后 After

## ■ 激光卷料开平自动生产线



01

开卷  
Uncoiling

02

矫平  
Levelling

03

送料  
Feeding

04

激光切割  
Laser Cutting

05

下料 (机器人/机械手)  
Sorting and discharging (robot/robotic arm)

# GF-A旗舰款大幅

应用领域

工程机械 · 矿山机



可加工多种类型坡口  
(X/Y/V型)



加工 (12)



全国销售热线 400 8076388

\*本页面/视频所展示产品外观、参数、性能描述、对比数据等均来自宏山激光工厂内部实验室对本公司自有产品的检测和实验，仅供参考，最终以实物为准。

# 幅面激光切割机

机械 · 轨道交通 · 造船等

幅面可定制  
(16/26m)



ALPHAT PLUS  
总线控制系统



# 命定的相遇 汪定的成功

## MFC助力客户再攀高峰



专注于冲压钣金行业

商务合作请联系

13522255542



每月 25 日出版  
2025 年第 08 期

General Editor 总编	刘明星 liumingxing@mfc-china.org
Executive Chief Editor 执行主编	李建 lijian@mfc-china.org
Editor 编辑	王娟 exhibition@mfc-china.org
Editor 编辑	陈凌 chenling@mfc-china.org
Editor 编辑	张小雨 magazine@mfc-china.org
Senior Art Designer 资深设计	陈洁 mfc@mfc-china.org
Advertising Director 营销总监	王思杰 wsj13522255542@mfc-china.org
Advertising 营销经理	陆双杰 info@mfc-china.org
Exhibition Advertising 展会营销	王琳璘 mfc-home@mfc-china.org
Customer Manager 客户经理	王琳璘 mfc-home@mfc-china.org
Circulation Director 发行主管	李建 lijian@mfc-china.org
Digital Circulation 电子发行	王海娟 web@mfc-china.org

编辑部顾问委员会 (排名不分先后) Editorial Advisory Board

花家碧 会长 / 广州市饭金加工行业协会
郭勇 执行会长 / 武汉光谷中小企业科技创新协会
王禄华 秘书长 / 昆山市模具工业协会
林雅杰 总经理 / 扬力集团股份有限公司
胡庆苏 秘书长 / 成都市工业经济联合会秘书长
刘金廷 会长 / 南皮县工业经济联合会
程希强 总裁 / 天津宇傲集团
许昊 总经理 / 广州市罗维特五金紧固件有限公司
蔡茂城 总裁 / 任达集团
孙炜 总经理 / 亚特兰传动技术 (上海) 有限公司
胡瑞 总经理 / 大族激光智能集团
常勇 董事长 / 广东宏石激光技术股份有限公司
陈浩 副所长 / 东风设计研究院有限公司
郭挺钧 总经理 / 协易科技精机 (中国) 有限公司
蔡磊明 会长 / 无锡模具行业协会
董宏斌 总经理 / 扬州锻压机床有限公司
石一磬 副主任 / 精密成形国家工程研究中心
靳海峰 冲压高级主管 / 广汽丰田汽车有限公司

内部刊物，欢迎传阅

### 客户服务 CUSTOMER SERVICE

出版: 金属成形商务咨询 (北京) 有限公司 MetalForming Consultation Ltd.  
北京市丰台区马家堡西路 36 号院 2 号楼 2231 室  
国际标准连续出版物号 International Standard Serial Numbering: ISSN2475-2134  
Copyright@2017 MFC. All rights reserved. No portion of this publication covered by the copyright herein may be reproduced in any form or means—graphic, electronic, mechanical, photocopying without the written permission of the publisher.

金属成形商务咨询 (北京) 有限公司 2025 年版权所有  
未经书面许可，不得进行任何形式的复制和转载



**上海** 是日本 JTC 全资的中国子公司，以锻压机床（冲床）的生产和使用企业为主要服务方向，所供进口产品有：理研光电保护器、吨位仪、及各种冲压检测和模具保护设备；干、湿式离合器摩擦片（东海）；进口密封件（NDK）、模高显示器（和光）、橡胶气囊（横滨）等；公司拥有强大的技术服务团队，为客户提供一流的产品和技术支持！

### 日本理研 光电保护器 Riken Safety Light Curtain



RSL230 对射式

- 光轴间距: 20 mm
- 保护高度: 220mm~1260mm



RPZ 对射式

- 光轴间距: 20 mm
- 保护高度: 140mm~2020mm



SE II 反射式

- 光轴间距: 40 mm
- 保护高度: 200mm~440mm

### 二通道吨位监视仪 PLA-2N



#### 【产品功能】

- 瞬时显示冲压吨位
- 保护冲床，避免超载使用
- 保护模具，
- 保证产品精度

#### 【产品性能】

- 检测精度: 1% 以内
- 检测范围:
- 二通道: 10 吨 ~4000 吨
- 四通道: 10 吨 ~9000 吨

### 下死点检测装置 MICRON-3



### 四通道吨位监视仪

### 误送料检测装置 PMD-2



### 误送料监测装置 PMC



#### 【产品性能】

- 检测精度: 0.1 μ / 1 μ
- 多通道显示: 2 通道 / 8 通道

#### 【产品性能】

- 6 个通道 5 种功能
- 计数管理 /SPM 显示 / 误送料检出 / 落料排除检测等

### “东海”刹车摩擦材（原“三菱”）



### 横滨气囊（气垫、模垫）



### 模高显示器（和光）



杰梯晞精密机电（上海）有限公司

<http://www.jtcs.cn>

地址: 上海市浦东新区商城路 660 号乐凯大厦 8 楼 B 座

电话: 021-6888-9130

传真: 021-5836-1007

邮箱: sales@jtcs.cn

# 目录 CONTENTS

2025. 08

## 观察

04 行业观察

9



## 新闻

10 业界新闻

## 专题

20 27家冲压公司报告数据2025年半年报分析

24 汽车新能源行业消息汇总

## 封面

36 固安力集团：锻压机械的全球价值共创者

42



## 技术

46 全液冷服务器冷板关键部件设计

50 中国电池液冷板行业简介

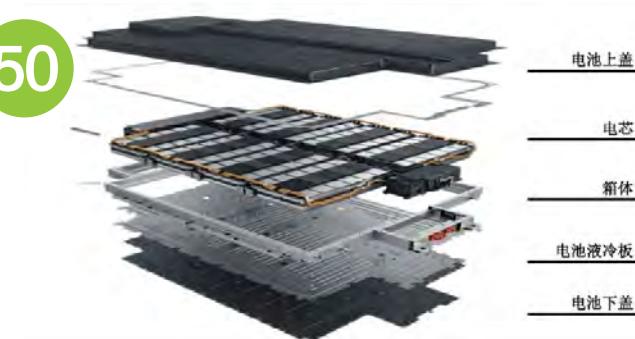
60 电机电控:新能源汽车的“神经枢纽”

64 上汽集团与长城汽车的核心技术与全球化布局

70 2025年日本名古屋汽车工程学会:

燃料电池、高性能部件

50



## 展会

74 MFC2025第五届新能源汽车冷挤压暨双极板

冲压技术论坛在研华科技昆山协同创新研发中心  
圆满落幕展会

78 MFC2025第八届冲压深拉伸和高速冲压技术论坛  
暨新能源与精冲技术论坛10月底将于东莞举办

80 MFC 2025 新能源汽车、储能及服务器液冷板成形  
技术论坛10月底将于常州举办

## 信息

84 MFC推荐企业

64





# 故城县风动摩擦密封材料有限公司

贾氏兄弟

锻压设备、冲压设备、离合器、制动器用高耐磨摩擦片、摩擦块



MP系列用



FP系列用



大吨位冲压设备用



辊锻机设备用



故城县风动摩擦密封材料有限公司，始建于 1984 年，是一家专业生产锻造与冲压设备用摩擦材料的股份制企业，是中国锻压协会的会员单位。公司位于故城县高新技术产业园区，建筑面积 14000 余平方米，距京沪高铁德州东站 30 公里，交通便利。我公司拥有完善的生产、研发和管理体系，所生产的是高耐磨，环保无石棉摩擦材料与国内外 300 余家锻压冲压设备公司配套，产品质量深受用户好评。



AIDA

会田工程技术有限公司

# 精度高于模具的UL系列精密成形冲床

## 适合各种冲压工艺的高柔性设备

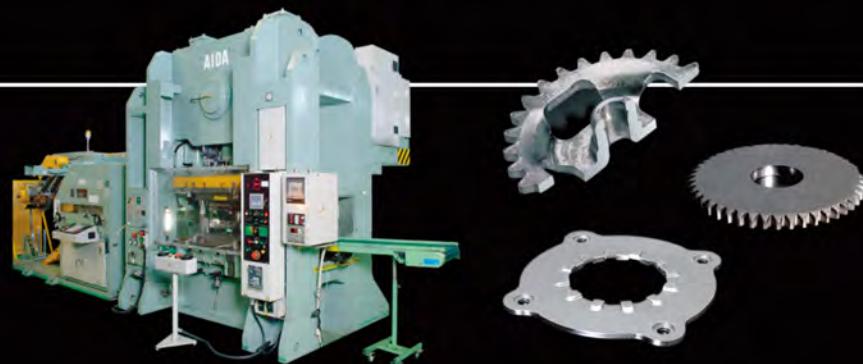
### 多工位加工

- 高精度侧壁收薄拉伸
- 拉伸件底部整平定形
- 外侧封闭的精密冲裁
- 高精度FCF工艺



### 顺送加工

- 从精冲切换至新工艺
- 整平定形，平面度提升
- 侧向力大的加工
- 高精度FCF工艺



### 冷锻加工

- 轴类产品的同轴度
- 冷镦加工的平面精度
- 多工位冷锻加工
- 精整形加工



地址：中国上海市浦东新区杨新路88号6-7号楼

网址：<http://www.aida-china.com.cn/>

电话：(86) 21-6510-2233 邮箱：[sales@aida-china.com.cn](mailto:sales@aida-china.com.cn)





# GOANWIN

## 固安力集团

技术领航，锻造卓越品质

多元产品矩阵，适配广泛需求

冲床

液压机

数控机床

Mechanical Press

Hydraulic Press

CNC Machining Center



开式单点伺服冲床



闭式时节超精高速冲床



龙门框架液压机



偏心齿轮双点精密冲床



重型龙门加工中心



手机：13386654039

电话：0574-86562707





BlueNet

# 行业首发 JSTAMP/NV 模具变形分析解决方案

JSOL

## 背景介绍

- 强度高且质量轻的材料应用越来越广泛，如高/超高强度钢等
- 使用高张力材料或大型覆盖件模具时，不可忽视模具的变形量
- 模具变形导致零件精度下降和质量不稳定，模具磨损严重及寿命变低

## 解决方案

更多信息登录网址查看：<http://www.east-net.cn>

### JSTAMP® 强耦合模具变形分析

#### 全自动网格划分器

一键自动生成模具结构四面体实体网格

#### 独特模型简化方法

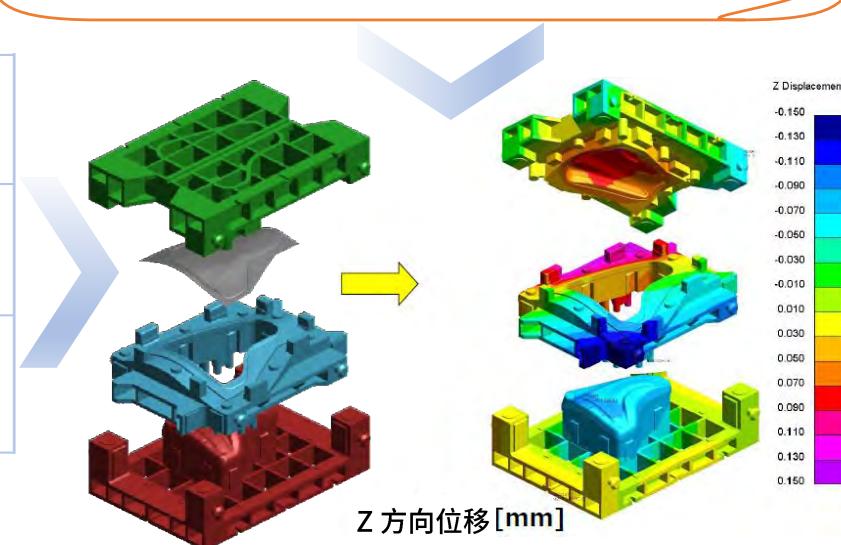
将粗模具体网格与细模面壳网格耦合

#### 专用的设置功能

自动提取载荷和接触条件、螺栓约束等

#### 方便快捷的前处理

类似 CAD 的图形用户界面、横截面显示、关键字编辑、预览功能等

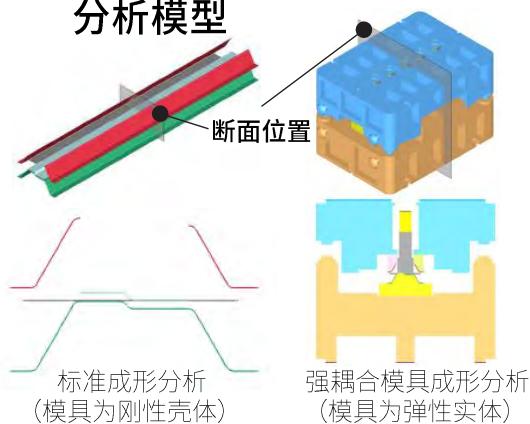


## 应用实例

980MPa 材质弯曲件

### 通过考虑模具的弹性变形使分析结果与实际试模结果更吻合

#### 分析模型



0.00-0.50 mm: 50.50 [%]

0.50-1.00 mm: 39.88 [%]

1.00mm-: 9.61 [%]

0.00-0.50 mm: 7.99 [%]

0.50-1.00 mm: 0.36 [%]

1.00mm-: 0.36 [%]

0.00-0.50 mm: 91.64 [%]

0.50-1.00 mm: 1.00 [%]

1.00mm-: 0.00 [%]

0.00-0.50 mm: 50.50 [%]

0.50-1.00 mm: 39.88 [%]

1.00mm-: 9.61 [%]

0.00-0.50 mm: 7.99 [%]

0.50-1.00 mm: 0.36 [%]

1.00mm-: 0.36 [%]

0.00-0.50 mm: 91.64 [%]

0.50-1.00 mm: 1.00 [%]

1.00mm-: 0.00 [%]

0.00-0.50 mm: 50.50 [%]

0.50-1.00 mm: 39.88 [%]

1.00mm-: 9.61 [%]

0.00-0.50 mm: 7.99 [%]

0.50-1.00 mm: 0.36 [%]

1.00mm-: 0.36 [%]

0.00-0.50 mm: 91.64 [%]

0.50-1.00 mm: 1.00 [%]

1.00mm-: 0.00 [%]

0.00-0.50 mm: 50.50 [%]

0.50-1.00 mm: 39.88 [%]

1.00mm-: 9.61 [%]

0.00-0.50 mm: 7.99 [%]

0.50-1.00 mm: 0.36 [%]

1.00mm-: 0.36 [%]

0.00-0.50 mm: 91.64 [%]

0.50-1.00 mm: 1.00 [%]

1.00mm-: 0.00 [%]

0.00-0.50 mm: 50.50 [%]

0.50-1.00 mm: 39.88 [%]

1.00mm-: 9.61 [%]

0.00-0.50 mm: 7.99 [%]

0.50-1.00 mm: 0.36 [%]

1.00mm-: 0.36 [%]

0.00-0.50 mm: 91.64 [%]

0.50-1.00 mm: 1.00 [%]

1.00mm-: 0.00 [%]

0.00-0.50 mm: 50.50 [%]

0.50-1.00 mm: 39.88 [%]

1.00mm-: 9.61 [%]

0.00-0.50 mm: 7.99 [%]

0.50-1.00 mm: 0.36 [%]

1.00mm-: 0.36 [%]

0.00-0.50 mm: 91.64 [%]

0.50-1.00 mm: 1.00 [%]

1.00mm-: 0.00 [%]

0.00-0.50 mm: 50.50 [%]

0.50-1.00 mm: 39.88 [%]

1.00mm-: 9.61 [%]

0.00-0.50 mm: 7.99 [%]

0.50-1.00 mm: 0.36 [%]

1.00mm-: 0.36 [%]

0.00-0.50 mm: 91.64 [%]

0.50-1.00 mm: 1.00 [%]

1.00mm-: 0.00 [%]

0.00-0.50 mm: 50.50 [%]

0.50-1.00 mm: 39.88 [%]

1.00mm-: 9.61 [%]

0.00-0.50 mm: 7.99 [%]

0.50-1.00 mm: 0.36 [%]

1.00mm-: 0.36 [%]

0.00-0.50 mm: 91.64 [%]

0.50-1.00 mm: 1.00 [%]

1.00mm-: 0.00 [%]

0.00-0.50 mm: 50.50 [%]

0.50-1.00 mm: 39.88 [%]

1.00mm-: 9.61 [%]

0.00-0.50 mm: 7.99 [%]

0.50-1.00 mm: 0.36 [%]

1.00mm-: 0.36 [%]

0.00-0.50 mm: 91.64 [%]

0.50-1.00 mm: 1.00 [%]

1.00mm-: 0.00 [%]

0.00-0.50 mm: 50.50 [%]

0.50-1.00 mm: 39.88 [%]

1.00mm-: 9.61 [%]

0.00-0.50 mm: 7.99 [%]

0.50-1.00 mm: 0.36 [%]

1.00mm-: 0.36 [%]

0.00-0.50 mm: 91.64 [%]

0.50-1.00 mm: 1.00 [%]

1.00mm-: 0.00 [%]

0.00-0.50 mm: 50.50 [%]

0.50-1.00 mm: 39.88 [%]

1.00mm-: 9.61 [%]

0.00-0.50 mm: 7.99 [%]

0.50-1.00 mm: 0.36 [%]

1.00mm-: 0.36 [%]

0.00-0.50 mm: 91.64 [%]

0.50-1.00 mm: 1.00 [%]

1.00mm-: 0.00 [%]

0.00-0.50 mm: 50.50 [%]

0.50-1.00 mm: 39.88 [%]

1.00mm-: 9.61 [%]

0.00-0.50 mm: 7.99 [%]

0.50-1.00 mm: 0.36 [%]

1.00mm-: 0.36 [%]

0.00-0.50 mm: 91.64 [%]

0.50-1.00 mm: 1.00 [%]

1.00mm-: 0.00 [%]

0.00-0.50 mm: 50.50 [%]

0.50-1.00 mm: 39.88 [%]

1.00mm-: 9.61 [%]

0.00-0.50 mm: 7.99 [%]

0.50-1.00 mm: 0.36 [%]

1.00mm-: 0.36 [%]

0.00-0.50 mm: 91.64 [%]

0.50-1.00 mm: 1.00 [%]

1.00mm-: 0.00 [%]

0.00-0.50 mm: 50.50 [%]

0.50-1.00 mm: 39.88 [%]

1.00mm-: 9.61 [%]

0.00-0.50 mm: 7.99 [%]

0.50-1.00 mm: 0.36 [%]

1.00mm-: 0.36 [%]

0.00-0.50 mm: 91.64 [%]

0.50-1.00 mm: 1.00 [%]

1.00mm-: 0.00 [%]

0.00-0.50 mm: 50.50 [%]

0.50-1.00 mm: 39.88 [%]

1.00mm-: 9.61 [%]

0.00-0.50 mm: 7.99 [%]

0.50-1.00 mm: 0.36 [%]

1.00mm-: 0.36 [%]

0.00-0.50 mm: 91.64 [%]

0.50-1.00 mm: 1.00 [%]

1.00mm-: 0.00 [%]

0.00-0.50 mm: 50.50 [%]

0.50-1.00 mm: 39.88 [%]

1.00mm-: 9.61 [%]

0.00-0.50 mm: 7.99 [%]

0.50-1.00 mm: 0.36 [%]

1.00mm-: 0.36 [%]

0.00-0.50 mm: 91.64 [%]

0.50-1.00 mm: 1.00 [%]

1.00mm-: 0.00 [%]

0.00-0.50 mm: 50.50 [%]

0.50-1.00 mm: 39.88 [%]

1.00mm-: 9.61 [%]

0.00-0.50 mm: 7.99 [%]

0.50-1.00 mm: 0.36 [%]

1.00mm-: 0.36 [%]

0.00-0.50 mm: 91.64 [%]

0.50-1.00 mm: 1.00 [%]

1.00mm-: 0.00 [%]

0.00-0.50 mm: 50.50 [%]

0.50-1.00 mm: 39.88 [%]

1.00mm-: 9.61 [%]

0.00-0.50 mm: 7.99 [%]

0.50-1.00 mm: 0.36 [%]

1.00mm-: 0.36 [%]

0.00-0.50 mm: 91.64 [%]

0.50-1.00 mm: 1.00 [%]

1.00mm-: 0.00 [%]

0.00-0.50 mm: 50.50 [%]

0.50-1.00 mm: 39.88 [%]

1.00mm-: 9.61 [%]

0.00-0.50 mm: 7.99 [%]

0.50-1.00 mm: 0.36 [%]

1.00mm-: 0.36 [%]

0.00-0.50 mm: 91.64 [%]

0.50-1.00 mm: 1.00 [%]

1.00mm-: 0.00 [%]

0.00-0.50 mm: 50.50 [%]

0.50-1.00 mm: 39.88 [%]

1.00mm-: 9.61 [%]

0.00-0.50 mm: 7.99 [%]

0.50-1.00 mm: 0.36 [%]

1.00mm-: 0.36 [%]

0.00-0.50 mm: 91.64 [%]

0.50-1.00 mm: 1.00 [%]

1.00mm-: 0.00 [%]

0.00-0.50 mm: 50.50 [%]

0.50-1.00 mm: 39.88 [%]

1.00mm-: 9.61 [%]

0.00-0.50 mm: 7.99 [%]

0.50-1.00 mm: 0.36 [%]

1.00mm-: 0.36 [%]

0.00-0.50 mm: 91.64 [%]

0.50-1.00 mm: 1.00 [%]

1.00mm-: 0.00 [%]

0.00-0.50 mm: 50.50 [%]

0.50-1.00 mm: 39.88 [%]

1.00mm-: 9.61 [%]

0.00-0.50 mm: 7.99 [%]

0.50-1.00 mm: 0.36 [%]

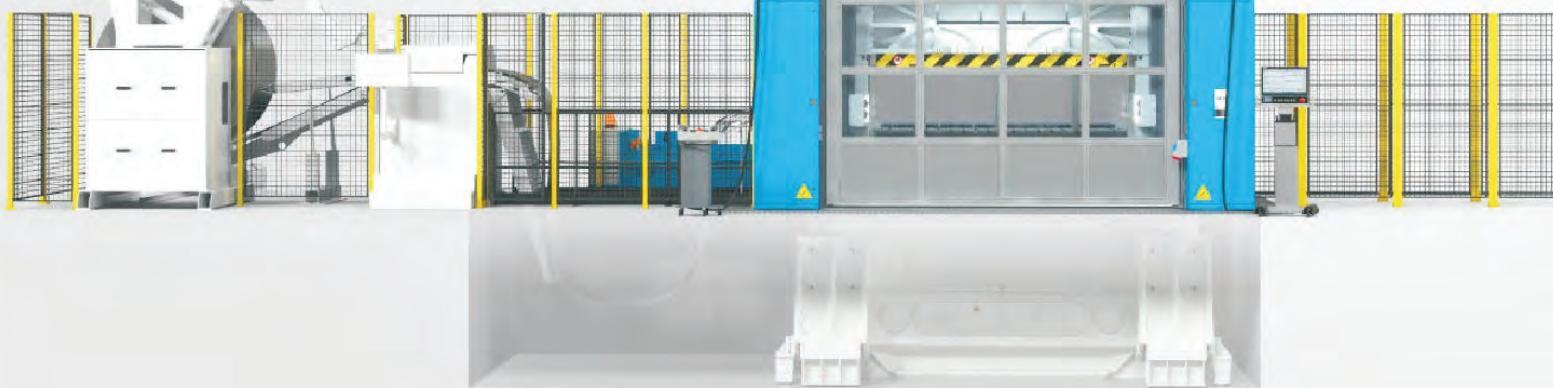
1.00mm-: 0.36 [%]

0.00-0.50 mm: 91.64 [%]

# 安德里茨凯撒 TOP-LINE KSH2 金属双极板高速精密冲压成型设备



德国制造



联系：王经理/189 8869 6640

欢迎莅临参观第九届中国(佛山)国际  
氢能与燃料电池技术及产品展览会

展位号：C区二楼燃料电池1号馆 C06-16  
时 间：2025年10月22-24日（周三-周五）  
地 点：广东-佛山·南海樵山文化中心

安德里茨德国凯撒是冲压和成型行业的全球系统供应商，以最先进的技术提供完整的冲压和金属成型解决方案。它代表着金属成型技术的最高品质。特别在氢能金属双极板（不锈钢和钛合金板）生产领域，安德里茨凯撒已为氢能行业的多家领袖企业提供了多套生产设备，在双极板生产方面积累了丰富的连续模生产工艺经验及技术。

# DM系列 > 热成型门环焊接生产线

**高扩展性   一机多用   实现低成本、高质量、高节拍的连续生产**

- 该焊接系统可扩展全自动上下料系统、全自动工件装夹具定位系统，移动料库、在线焊缝质量检测、在线打标、在线翻面等功能；
- 配合光纤焊接头、焊缝跟踪系统，实现低成本、高质量、高节拍的连续生产。

**省时、省人、省力、省钱**

- 具备无涂层及薄厚涂层，不填丝及填丝激光焊接多种应用；
- 可实现等厚及不等厚，等强及不等强板的多种组合激光拼焊；
- 可匹配手动，半自动及全自动生产线，实现单双门环的生产。



**可实现多种焊接应用+多种组合拼焊+多种生产方式**



宁波海天激光科技有限公司

联系电话:0574-62589299/17305842590 地址:浙江省宁波市北仑区小港街道陈山西路18号  
网址:[www.haitianlaser.com](http://www.haitianlaser.com) 邮箱:[JGKL@maiHaitian.com](mailto:JGKL@maiHaitian.com)



# 南通佩晨智能科技有限公司



## 热冲压

铸就汽车安全与轻量化核心力量，助力提升安全性能与轻量化水平。实现强度提升**300%**、重量减轻**20%**、碰撞安全性提高**50%**、生产效率提升**40%**，让汽车更安全可靠。



## 激光切割

汽车制造的精准“裁缝”！激光切割如发丝级精度，切割效率提升**60%**，省料超**95%**，打造更安全、更轻量的未来之车。



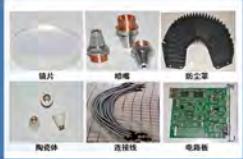
## 抛丸

汽车零部件的“钢铁SPA”！强力去污、硬度翻倍、寿命延长**50%**，让每个零件焕然一新，安全更耐久！



## 技术服务

专业维保服务精准维护设备性能，设备寿命延长**50%**；标准化无损移机确保零损伤复位，全面保障汽车生产线持续高效运转。



## 备件销售

激光设备备件“秒配专家”！库存充足极速响应，适配**99%**激光设备，故障修复率达**90%**，助力产线持续高效运转！

佩晨智能科技成立于2019年6月28日，注册资金5000万元，是一家专注于激光切割领域的高科技企业。公司位于南通经济技术开发区通旺路39号，占地22亩，拥有12000平方米的现代化厂房面积和2000平方米的智能化办公区域。

公司地理位置优越，地处长三角经济圈核心区域，物流运输高效便捷。作为行业新锐，佩晨智能科技汇聚了一批知名企业的专业技术人才和管理精英。公司引进了先进的生产设备和检测仪器，建立了完善的质量管理体系。

邮箱：cq-kefu@chenqinjidian.com  
联系地址：南通市经济技术开发区通旺路39号



扫码添加联系人



扫码关注微信公众号



## 拉铆装备新智生产力 助力提升新能源汽车产能

Rivet Equipment New Quality Productivity We Will Help Increase The Production Capacity Of New Energy Vehicles



罗维特智能科技(东莞)有限公司



**AiRivet**  
—一生专注智能铆接—

# 加工区域分布图

## 江浙沪

### 部分优秀金属板材成形加工企业

产品

制品分类

生产设备



1

余姚市张余五金厂

MFC NO.00221

产品

电子元气件、五金配件夹、结构件、电子材料、零部件等

制品分类

冲压

生产设备

专业冲压加工设备

产品



地址：浙江省宁波市余姚市黄家埠镇黄家埠村孟家路 5 号

联系人：张余

手机：13484226851

2

宁波钧颖金属制品有限公司

MFC NO.00222

产品

五金冲压配件

制品分类

冲压

生产设备

专业冲压加工设备

产品



地址：浙江省宁波市鄞州区云龙镇荻江村

联系人：竺飞

手机：13867861430

3

宁波市江北庄桥明亚文具厂

MFC NO.00223

产品

异形刀片、冲压件

制品分类

冲压

生产设备

专业冲压加工设备

产品



地址：浙江省宁波市江北区庄桥街道居陆村

联系人：李弟操 电话：86 0574 87579626

手机：13757446749

4

宁波市江北甬金脚滑轮有限公司 MFC NO.00224



## 产品

非标轴承、冲压轴承、卷帘门配件、塑料滑轮及各种冲压件，电动车电机轴以及各类传动轴加工等



## 制品分类

冲压



## 生产设备

专业冲压加工设备



地址：浙江省宁波市江北区浙江宁波江北区甬江街道河西村梅堰路 231-1 号  
联系人：陈淑花 电话：86 0574 87631120  
手机：13429256658

5

宁波市鄞州塘溪盛收机械配件厂 MFC NO.00225



## 产品

安全带配件、户外登山扣、安全钩、安全插扣、五金日子扣、D 形登山扣、金属扣、攀岩扣、箱包扣、安全座椅调节扣等各种五金件加工



## 制品分类

冲压



## 生产设备

冲床十余台，磨床、车床、刨床等



地址：浙江宁波鄞州区塘溪镇邹溪村城泗塘公交车站旁  
联系人：张友全 电话：86 1356 6627880  
手机：13958203592

6

宁波市艾力可机电科技有限公司 MFC NO.00226



## 产品

不锈钢马桶、不锈钢 IBC 周转箱、不锈钢常压容器、不锈钢罐、不锈钢冷藏箱、不锈钢商用水槽以及各类不锈钢拉深件加工与钣金加工



## 制品分类

冲压



## 生产设备

专业冲压加工设备



地址：浙江省宁波市奉化区江口街道东江路 138 号  
联系人：童陵 电话：86 0574 88881138  
手机：18857478818

7

宁波众帅电器有限公司 MFC NO.00227



## 产品

五金冲压件、金属拉伸件、非标异形件、电器金属配件等



## 制品分类

冲压



## 生产设备

专业冲压加工设备



地址：浙江省宁波市鄞州区东吴镇  
联系人：夏燕萍  
手机：13008901332

8

宁波鄞州甬精五金制品厂

MFC NO.00228



产品  
家电温控元件、咖啡机五金配件、水阀温控元件、双金属材料定制、各类顾虑网片定制



制品分类  
冲压



生产设备  
专业冲压加工设备



地址：浙江省宁波市鄞州区云龙镇太平桥工业区

联系人：曹雅

手机：13685835818

9

宁波经济技术开发区  
捷佳五金机械有限公司

MFC NO.00229



产品  
冷冲模具及加工各类冲压件产品



制品分类  
冲压



生产设备  
各种冲压设备 20 余台及铣床，模床等加工设备



地址：浙江省宁波市北仑区碶街道北海路 26 号工业厂房 4 号楼西边一层

联系人：薛云 电话：0086 0574 82618522

手机：13736168587

10

苏州市旋立尊自动化科技有限公司

MFC NO.00230



产品  
旋压件、冲压件



制品分类  
冲压



生产设备  
专业冲压加工设备



地址：江苏省元路 573 号  
联系人：张召 电话：86 0512 66181395  
手机：18626276712

11

余姚市正联五金厂

MFC NO.00231



产品  
不锈钢冲件、铁质冲件、塑料冲件、铜质冲件、氩弧焊，保护焊接等各種大小，各種規格的冲压件



制品分类  
冲压



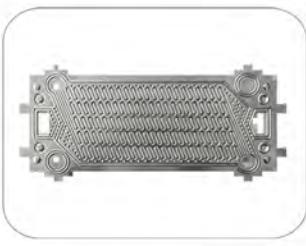
生产设备  
专业冲压加工设备



地址：浙江省宁波市余姚市浙江宁波余姚市腾蛟路 18 号  
联系人：梁红霞 电话：  
手机：13429234968

## K1系列冷锻压力机250-2500吨

强力的肘节式连杆，实现高精度加工。肘节特性，适合板材冷挤。双极板等适用。



### 产品优势

- 1/10000以上高刚性
- 滑块与底座可采用铸铁结构
- 八面长导路保证精度
- 高性能专利湿式离合刹车器(可选配伺服直驱系统)
- 高抗偏载能力
- 抗反吨位设计结构
- 稳定的下死点重复精度
- 上顶料与下顶料配置 (选项)

### 应用领域

- 汽车零部件
- 气动工具零件
- 自行车铝合金花毂或脚踏曲柄等部件





# 第十七届中国国际机床工具展览会

THE 17<sup>th</sup> CHINA INT'L MACHINE TOOL & TOOLS EXHIBITION

2026年 5.25-29日

北京·中国国际展览中心(顺义馆)

| 指导单位 |

中国机械工业联合会

| 主办单位 |

中国机械工业集团有限公司

中国机械国际合作股份有限公司

中国机床总公司

| 承办单位 |

中国机械国际合作股份有限公司

| 支持单位 |

中国机械工业金属切削刀具技术协会

中国机电装备维修与改造技术协会

中国机电装备维修与改造技术协会机械传动分会

中国机电装备维修与改造技术协会阀门再制造分会

展会规模

100,000m<sup>2</sup>

展商数量

1,000+家

展商来自国家和地区

28个

观众人数

100,000+人



微信公众号



抖音



今日头条

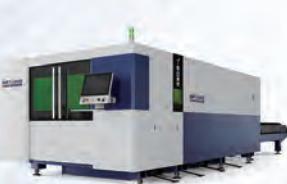
## 激光折弯柔性自动生产线

# MLU 系列

- 新能源、储能钣金切割折弯  
柔性全自动化生产线
- 包含备料台(立体料库)、激光切割、视觉  
分拣、自动化折弯等单元模块，功能齐全
- 可对接自动化焊接单元  
实现钣金切割、折弯、焊接一体成型



-L系列



光纤激光切割机  
高效切割，满足多种自动化需求

HBS系列



数控伺服折弯机  
高效折弯，节能环保

焊接系列



机器人激光焊接机  
焊接效率高，焊缝美观

封头系列



大幅面坡口切割机  
储能罐封头高效切割

大族激光智能装备集团有限公司

智 能 官 网：www.hansme.com

官 方 销 售 热 线：4 0 0 - 6 6 6 - 4 0 0 0

福 永 基 地：深 圳 市 宝 安 区 福 海 街 道 重 庆 路 128 号 全 球 生 产 基 地

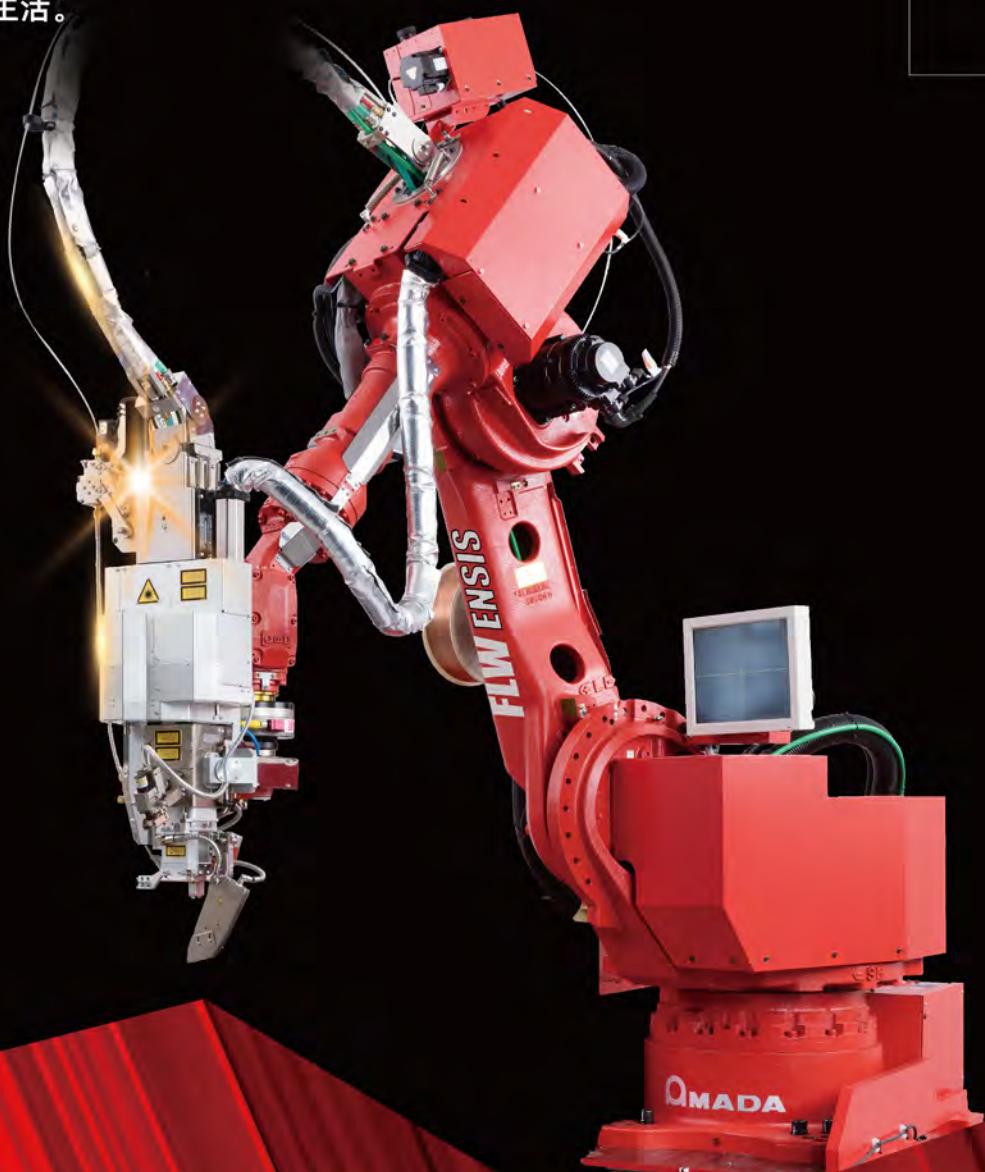




# 与天田一起 创造世界的「未来」

通过激光、AI、自动化等技术的融合，  
制造安全和高效的高品质焊接设备。  
以天田的综合制造实力在生产制造上带来全新的变革，  
将未来链入生活。

# 连接



bilibili 综合视频网站  
天田中国集团



微信公众号  
AMADA中国



抖音号  
AMADA天田中国