

业界新闻

全球最大热塑性塑料冲压机正式投产



图为 Pinette PEI 公司安装在空客航空结构公司德国不来梅生产基地的超大型冲压设备，该设备将用于生产新一代热塑性复合材料部件。图片来源：空中客车公司航空航天制造业迎来巨型加工设备革命随着超大型高效加工设备的不断涌现，航空航天制造业正经历新一轮技术变革。英国谢菲尔德大学先进制造研究中心近期启用了号称全球最大的热固性树脂传递模塑（RTM）压机，而热塑性树脂加工领域也迎来里程碑——全球最

大热塑性冲压成型设备已在德国不来梅的空客航空结构公司（Airbus Aerostructures）生产基地完成部署。热塑性冲压设备的革命性突破由法国复合材料冲压成型工业解决方案领军企业 Pinette PEI 研发的“超大型冲压设备”（Large Scale Stamping Press），在尺寸与性能双重维度实现跨越式升级。该设备将助力新一代航空航天复合材料部件的量产，通过轻量化设计、可修复性和可回收性提升，推动行业可持续发展。几何精度

与热管理双重突破该设备的研发攻克了多项工程难题，核心创新包括：

5 秒超高速物料转移

材料从红外加热器到冲压机的转移时间压缩至 5 秒内；

全流程自动化

集成自主机器人系统，实现脱模剂喷涂、传感器耦合、试件搬运及模具定位的无人化操作；

高效热管理

通过预热站、冷却站与导热油循环系统协同，实现均匀热传递与能耗

优化；

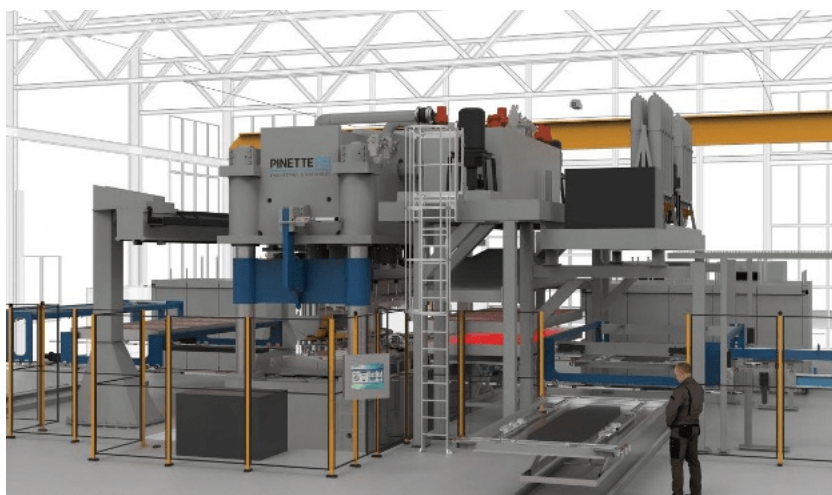
柔性生产配置

自动化模具切换技术显著提升产线灵活性。

空客战略合作与汽车行业潜力
2024 年 12 月，该设备在空客不来梅基地正式投产，将加速新一代热塑性复合材料部件的量产进程，提升欧洲航空产业的全球竞争力。据 Pinette PEI 透露，此项创新不仅服务于航空航天领域，还可扩展至汽车制造行业，赋能大型高性能部件的生产。全球最大热塑性冲压成型机已在德国不来梅的空客航空结构公司制造基地完成安装。（图片来源：Pinette PEI）可持续制造新标杆 Pinette PEI 强调：“这

项技术飞跃为行业领军企业实现脱碳与循环经济目标开辟了新路径，推动

更可持续、更高效的生产模式。”



朗曹纳（Langzauner）制造树脂传递模塑（RTM）压力机，用于在先进制造研究中心 COMPASS（AMRC COMPASS）生产大型航空复合材料部件

液压机系统制造商 Langzauner(奥地利 Lambrecht) 与谢菲尔德大学先进制造研究中心 (AMRC, Catcliffe, 英国) 合作，宣布了一项突破，即开发出其所称的全球最大的整体航空结构零件树脂传递成型 (RTM) 冲压系统。

RTM 系统创新是在 AMRC 的高速和大规模复合材料 (COMPASS) 研发设施的帮助下实现的。COMPASS 于 2023 年 7 月宣布，是 AMRC 与创始人和长期成员波音公司有史以来最大的合作研发项目的所在地，旨在降低风险并开发高速可

持续结构。Langzauner 的冲压系统将作为该项目的一部分，将大型零件的加工时间缩短 10 倍，从约 40 小时缩短到仅 4 小时，同时保持高质量标准。

谢菲尔德大学 AMRC 大型复合材料结构高级技术研究员达伦·威尔斯 (Darren Wells) 解释说：“当我们为这种设备制定规格时，我们知道我们已经设定了非常高的标准。”

“Langzauner 的解决方案不仅满足了我们的所有目标，而且在许多目标上都超越了我们，这意味着该压机将在未来几年处于高速复合材料制造研

究的前沿。”

该压机系统具有 10500 × 3500 毫米的台板尺寸，可提供高精度和高达 2400 吨的完全可调压力。其他功能包括：

压力调节精度 0.1%；先进的滑台系统，可容纳 180 吨模具质量；板材平行度控制在百分之一毫米以内；具有主动平行度管理的单个气缸控制；具有双轴旋转功能的间隙注射功能。

该系统还与工业物联网 (IIoT - Industrial Internet of Things) 功能完全集成，为工厂级流程优化中的人

业界新闻

人工智能和机器学习应用程序提供全面的数据收集。

Langzauner 全球销售和营销主管亚历山大·威斯纳 (Alexander Wiesner) 表示：“我们不仅仅是在制造设备；我们正在彻底改变下一代飞机的生产方式。”

Langzauner 对垂直一体化的承诺进一步体现在正在进行的用于 RTM 预制棒制备的大型热盖布成型机的组装上，确保为下一代航空航天制造需求提供完整的解决方案。

RTM 压机系统将于 2025 年 3 月抵达位于南约克郡的 AMRC 新创新工厂。

对于在建设的电动卡车工厂，特斯拉 Semi 项目的高级经理 Dan

Priestley 在去年一季度的财报分析师电话会议上，曾透露他们的目标是

在 2025 年晚些时候，在新工厂下线首辆 Semi。



AMRC 和 Langzauner 团队在奥地利 Langzauner 工厂进行工厂验收测试。

合锻智能热成形产线中标国际项目

近日，合锻智能与全球最大的汽车零部件制造商之一——麦格纳 (Magna) 达成合作，将为其欧洲工厂量身打造 1200 吨热成形全自动化生产线。该生产线采用伺服控制技术，设计满足欧盟安全规范，稳定高效安全可靠，赢得客户认可。

麦格纳总部位于加拿大安大略省奥罗拉，业务涵盖车身、底盘、内外饰、座椅、动力总成、电子系统以及自动

驾驶技术等多个领域，客户包括通用汽车、福特、Stellantis、宝马、奔驰、大众、丰田、特斯拉等全球主流车企。

自 2010 年以来，合锻智能已交付客户 300 余条液压热成形生产线，占据国产线 90% 以上份额，同时公司一直致力于热成形应用技术的研发，保持绝对的技术领先，这让我们获得了独到的经验，在热冲压领域拥有良好的口碑，是全球三大热成形装

备供应商之一。

为推进项目顺利开展，合锻智能工程师在项目设计阶段就实地走访客户欧洲工厂。双方根据客户现有厂房布局，对热成形生产线整线布局和基础设计优化进行了充分细致的交流，并开展现场勘测复核工作。在客户的陪同下，工程师还参观了客户生产车间，见证了先进的生产设备和严谨的质量管理体系。

合锻智能 1600 吨多工位机械压力机完成调试交付

近日，合锻智能 1600 吨多工位机械压力机完成现场调试，成功交付贵州某客户，以更高效率、更高稳定性、更高柔性的产品，助力客户提质增效。该冲压线支持 4 ~ 6 工位灵活配置，主要用于新能源汽车大型、高强度板的高速精密冲压成形。

该大型多工位冲压线集机械、电子、自动化和检测技术为一体，可实现 10 ~ 30 次 / 分的高效稳定生产节拍，是单机连线自动化生产线的 2 ~ 3 倍，较串联线冲压模式该生产线场地使用面积更少、使用和维护成本更低，配合快速换模装置大幅度提升了多品

种冲压制品的批量生产的效率。

7 月 14 日晚，博俊科技发布 2025 年半年度业绩预告，预计上半年净利润 3.41 亿 ~ 3.87 亿元，同比增 47% ~ 67%。

业绩增长源于多因素。报告期订单充足，新能源汽车行业迅猛发展，混动与纯电动汽车上量，其新能源车身模块化产品收入持续增长。

博俊科技主营汽车精密零部件与模具业务，近年借新能源汽车崛起机遇积极布局。过往业绩增长稳健，2024 年营收 42.27 亿元，净利润 6.13 亿元，2025 年一季度延续良好

势头。

为匹配发展，公司加速产能扩张，拟在昆山投 3.6 亿元建汽车零部件及精密模具项目，优化产能分布，已在多地布局生产基地。众和昆仑柏文喜称，此举是对市场需求的积极响应，能构建长期竞争力。

汽车轻量化趋势凸显，博俊科技拟在金华投 10 亿元建轻量化零部件生产基地，聚焦车身件与一体化压铸件。上海与梅沈萌表示，该布局契合车企需求，若投产并突破技术，将巩固其在轻量化领域竞争力。





十家冲压上市企业上半年经营情况

华达科技预计 2025 年上半年净利润为 19700 万元 ~ 24600 万元

同比增长 20% ~ 45%。主要原因是公司新定点项目陆续投产，订单收入增长带动业绩提升。

天汽模预计 2025 年上半年归母净利润 2139 万元至 3208 万元，同比下降 69% ~ 79%

扣非净利润预计 910 ~ 1365 万元，同比下降 84% ~ 89%；基本每股收益 0.02 元 / 股 ~ 0.03 元 / 股。以 7 月 14 日收盘价计算，天汽模目前市盈率 (TTM) 约为 282.6 倍 ~ 503.1 倍，市净率 (LF) 约 2.79 倍，市销率 (TTM) 约 2.52 倍。

常青股份预计 2025 年上半年净利润亏损 1800 万元至 2300 万元

上年同期盈利 3777.78 万元；扣非净利润亏损 2000 万元至 2500 万元，上年同期盈利 2692.19 万元。以 7 月 14 日收盘价计算，常青股份目前市盈率 (TTM) 约为 249.08 倍 ~ 417.8 倍，市净率 (LF) 约 1.27 倍，市销率 (TTM) 约 0.89 倍。

成飞集成净利润亏损 1100 万元 ~ 1600 万元，比上年同期上升 39.84% 至 58.64%

归属于上市公司股东的扣除非经常性损益后的净利润亏损 1150 万元 ~ 1650 万元，比上年同期上升 31.19% 至 52.04%。基本每股收益

亏损 0.0307 元 / 股 ~ 0.0446 元 / 股。

震裕科技预计 2025 年上半年净利润 1.85 亿元 ~ 2.12 亿元，同比增长 40.45% ~ 60.95%

业绩变动主要原因是，报告期内，公司经营计划有序开展，销售订单持续增长，同时公司加大技术研发与创新，提升生产自动化水平，并通过降本增效，促进公司整体经济效益提升。

科达利 2025 年半年度预计实现净利润 7.5 亿元 ~ 8.2 亿元

同比增长 15.73% ~ 26.53%；扣非净利润 7.05 亿元 ~ 7.75 亿元，同比增长 12.20% ~ 23.35%；基本每股收益 2.74 元 ~ 3.00 元。

上海沿浦：预计上半年净利润同比预增 92.29% 左右

上海沿浦预计 2024 年半年度实现净利润为 6100.22 万元左右，预计同比增加 92.29% 左右，公司 2024 年半年度落地量产的新项目增多，市场订单量充足，公司持续精益生产和工艺改善，不断提高产能产出，扩大经营规模，业绩相应递增。

英利汽车预计 2025 年半年度实现归母净利润约亏损 4500 万元至 3000 万元

扣除非经常性损益后的净利润预计为亏损 5300 万元至 3800 万元。这一业绩预告是基于财务部门的初步测算，尚未经注册会计师审计。

翔腾新材 2025 年上半年净利润亏损 950 万元 ~ 1300 万元

上年同期为盈利 803.65 万元；扣除非经常性损益后的净利润亏损 940 万元 ~ 1290 万元，上年同期为盈利 817.18 万元；基本每股收益亏损 0.14 元 / 股 ~ 0.19 元 / 股，上年同期为盈利 0.12 元 / 股。公司 2025 年上半年度亏损主要系行业竞争加剧导致公司产品综合毛利率有所下降，以及子公司南京翔辉光电新材料有限公司的光电薄膜器件生产项目进入试生产阶段，相应成本费用有所增加。同时，受汇率波动影响，报告期内公司汇兑损失较去年同期有所增加。

瑞鹄模具披露半年报：归母净利润 2.27 亿元 同比上升 40.3%

7 月 21 日，瑞鹄模具公布 2025 年半年报，公司营业收入为 16.6 亿元，同比上升 48.3%；归母净利润为 2.27 亿元，同比上升 40.3%；扣非归母净利润为 2.17 亿元，同比上升 41.8%；经营现金流净额为 2.13 亿元，同比增长 836.9%；EPS(全面摊薄) 为 10843 元。MFC