

MFC2025 第四届金属中厚板材成形技术研讨会在上海成功举办

文 | 李建

2025年6月15日至17日,由《金属板材成形》杂志主办的MFC2025第四届金属中厚板材成形技术研讨会在上海成功举行。本次研讨会邀请了业内

150名代表,聚焦金属中厚板材成形加工领域的前沿技术与发展趋势,为行业专家、企业代表提供了一个高效的交流平台。

领导致辞, 把脉行业方向

6月16日上午,中国机械工程学会秘书长张喜军发表了热情洋溢的致辞。张秘书长指出,中厚板作为国民经





济建设的关键基础材料，在船舶制造、海洋工程等国家支柱产业中发挥着重要作用。当前，我国经济向高质量转型，中厚板产业面临重大机遇与挑战。焊接与切割技术作为中厚板加工的核心环节，正朝着高效率与高质量、智能化与自动化、绿色化的方向快速发展。

行业趋势分析，洞察市场动态

中国钢铁工业协会主任刘彪带来了《2025 新周期下我国中厚板行业发展趋势与展望》的主题报告。刘主任指出，中国钢铁工业作为国民经济的基础性产业，已拥有世界领先水平。然而，近年来钢铁行业需求总体下滑，但制造业需求占比上升，新能源领域需求增长较快。未来，绿色低碳将成为钢铁行业高质量发展的关键词。

技术前沿分享，探索中厚板加工新路径

埃威迪（黄石）数控技术有限公司销售经理李朝富分享了《中厚板折弯的未来——Synchro – Form 领先行业的折弯技术》，介绍了先进的折弯技术如何提高中厚板折弯的精度和效率。

上海振华重工启东海洋工程股份有限公司主任田小林作了题为《数智化转型驱动海工船舶行业高质量发展》的报告，展示了数智化技术在海工船舶领域的应用成果。

奔腾激光（浙江）股份有限公司销售总监靳艳红分享了《激光切割机的品牌坚守之道》，阐述了奔腾激光在技术研发、产品质量和市场拓展方面的经验。

哈尔滨工业大学教授 & 工学博士耿正以《厚板高效窄间隙垂直气电立焊》为主题，探讨了窄间隙垂直气电立焊技术的基本原理、实验研究与工程应用。该技术适用于 30 – 160mm 厚度的板材焊接，具有高效、低变形、无需清根等优点，可显著提高焊接生产效率，降低生产成本。

大明重工有限公司技术总监王小建介绍了《大明先进的厚板成形智能化车间》，展示了大明重工在智能化车间建设方面的成果和经验。

嘉意机床（上海）有限公司销售经理陈檑分享了《中厚板激光切割机械手智能分拣》技术，介绍了激光切割机械手智能分拣系统的优点和应用案例。

企业实践与应用案例交流

大族智能装备集团有限公司总监郑志强分享了《中厚板激光切割技术（与智能化生产）》的实践经验，展示了激光切割技术在中厚板加工中的高效性和稳定性。

中车南京浦镇车辆有限公司总工鲁万彪以《机车中厚板成形、焊接与打磨工艺及自动化应用》为主题，分享了中厚板在轨道车辆行业中的应用经验，强调了三维智能排料系统和智能化下料系统在提高生产效率和材料利用率方面的作用。

瑞典 Ursviken 公司中国区总经理尉喆介绍了《大吨位折弯机应用和技术要点》，分享了大吨位折弯机在中厚板加工中的应用技术和发展趋势。



产业介绍与未来展望

启东船舶工业园区招商局局长伍健锋对《启东船舶工业园产业》进行了介绍，展示了启东船舶工业园的产业优势和发展潜力。

智能化解决方案与物流规划

杭州恒立制造科技有限公司内销总经理王存量分享了《三联机和物流线在钣金下料工艺中的深度运用》，介绍了三联机和物流线在钣金下料工艺中的应用优势和实践经验。

江苏恒佳自动化设备有限公司总经理洪羽平以《定制化突围：为中厚板加工车间量身打造的自动化物流解决方案》为主题，探讨了自动化物流解决方案在中厚板加工车间的应用，展示了定制化物流方案如何提高车间的生产效率和管理水平。

参观活动，拓展行业视野

6月17日，参会代表们参观了中远船务（启东）海洋工程有限公司和上海振华重工启东海洋工程股份有限公司，深入了解了中厚板材成形技术在海洋工程领域的实际应用情况。随后，代表们还参观了第28届北京·埃森焊接与切割展览会（上海新国际博览中心），进一步拓宽了视野，加强了行业内的交流与合作。

本次研讨会的成功举办，为金属中厚板材成形加工领域的技术人员和企业提供了一个高效的交流平台。通过主题报告、技术交流和参观展示等活动，与会者不仅了解了行业的最新发展趋势和技术动态，还加强了企业间的合作与交流。相信在未来的发展中，金属中厚板材成形加工技术将在各行业的应用中不断取得新的突破和进展，推动我国制造业的高质量发展。MFC