

背景介绍

- 强度高且质量轻的材料应用越来越广泛，如高强度钢、铝合金等
- 高强钢制件加工后，由于回弹的存在使其尺寸精度很难控制
- 应用 CAE 技术进行回弹仿真及补偿可大幅度提高制件生产力

解决方案



应用实例

使用 JSTAMP 辅助高强钢零件模具研发 修模次数平均3次以内满足零件的精度要求

JSTAMP 初期预测回弹量在 $\pm 0.3\text{mm}$ 以内面积比率33%

JSTAMP 回弹补偿后 $\pm 0.3\text{mm}$ 以内96%



自动补偿



试模结果与 JSTAMP 仿真结果
最终产品一致率 94%

TRY 试模精度 $\pm 0.3\text{mm}$ 以内是80%

