业界新闻

比亚迪首个海外乘用车工厂在泰国落地

9 月 8 日，比亚迪汽车泰国有限公司与 WHA 伟华集团大众有限公司签约，敲定土地认购、建厂等事宜。WHA 伟华集团是工业园区开发商，持有的厂房、物流仓库，物业总规模达到 87.5 万平方米。公开信息显示，WHA 伟华实业发展大众有限公司旗下的工业区已有上汽集团、长城汽车、福特、马自达等车企进驻。

比亚迪称，泰国工厂预计于 2024 年开始运营，主要生产右舵汽车，年产量约为 15 万辆，产品投放泰国本土市场以及周边东盟国家。在东南亚，右舵车的主要市场是泰国、印尼和马来西亚。

东盟汽车联合会数据显示，2021 年，东盟主要汽车市场总销量为 279 万辆，同比增长 14%；总产量为 354 万辆，同比增长 24%。

比亚迪泰国工厂占地约96公顷，位于泰国东部经济走廊特区范围内。EEC 总面积达 1.33 万平方公里，区内以高科技产业如汽车、电子、生物技术等为主。当地提供的优惠政策包括：5 ~ 10 年的免税期，部分企业免征机械进口关税、原材料进口关税，高级专家和研究人员减免个人所得税等。2019 年以来，中国对 EEC 的投资位居各国前列。

即墨一汽解放工厂拟投资 1.98 亿新建冲压生产线

9 月 9 日，一汽解放青岛整车事业部即墨工厂拟新增薄板冲压产能，总投资 1.98 亿元，工期 8 个月。

一汽解放青岛汽车有限公司一汽解放新能源轻卡基地项目（在建二期工程）年产 10 万辆轻卡整车，该项目无驾驶室冲压工序，依托一期工程驾驶室冲压车间现有生产线，通过将驾驶室冲压车间车间工作制度由 250 天 / 年二班制（4000h/ 年）调整至 330 天 / 年三班制 7920h/ 年），不增加生产设备，实现驾驶室冲压车间年产 10 万辆轻卡驾驶室冲压件产能。

由于实际生产中，通过延长工作时间的方式满负荷生产，难以保证持续、稳定达到预期生产目标，不能匹配在建二期工程年产 10 万辆轻卡整车的生产要求，一汽解放青岛汽车有限公司拟投资 19800 万元，利用现有厂区现有驾驶室冲压车间北侧预留场地建设一汽解放青岛整车事业部即墨工厂薄板冲压产能扩建项目。

项目不新增占地，新增建筑面积 10274.5m^2，主要扩建 1 条冲压生产线（C 线）及相应的辅助公用设施，扩建后驾驶室冲压车间采用 250 天 / 年二班制（4000h/ 年）的工作制度，年产大中型薄板冲压件 160 万件，其中 15 万件大中型薄板冲压件作为备品或外售，145 万件满足二期工程需求。

本项目建成后实际新增产能为大中型薄板冲压件 15 万件 / 年，预计于 2023 年 5 月建成投产。

安波福新工厂开工 达产后年产值超 40 亿元

安波福电气系统有限公司位于安亭镇众百路 477 号的改扩建项目正式开工，该项目总投资约 6.6 亿元，达产后年产值将超 40 亿元。

安波福电气系统有限公司总部位于嘉定区安亭镇，是由全球领先的汽车电子零部件及系统技术供应商——美国安波福公司于 1995 年在中国投资建立的中美合资企业，是中国最大的汽车线束供应商和第二大车用连接器系统供应商。

海信与蔚来开展全面战略合作

9 月 14 日，海信集团发布消息称，与蔚来签署全面战略合作框架协议，在新能源汽车产业相关领域（包括车用空调、整车热管理系统、智能交通、车路协同、新型显示及多媒体技术产品等）、海外市场拓展、家电产品集采等领域开展多产业、全方位的战略合作。

从海信发布的消息看，海信与蔚来的合作范围广泛，但有优先顺序。本次双方全方位战略合作，以海信旗下汽车电子品牌日本三电公司为首要合作平台。这意味着，海信与蔚来将首先在汽车空调领域进行合作。

根据公开信息，日本三电成立于 1943 年，主营汽车空调压缩机和汽车空调系统总成，是全球汽车空调头部供应商，其车载空调压缩机 2019 年全球销量占有率排名世界第二，客户包括大众、戴勒姆、福特、通用、本田等跨国汽车巨头。

2021 年 3 月，海信家电发布公告称，将收购日本三电控股的控股权。由此，海信正式进军汽车产业。对于该笔收购，海信家电称，将以日本三电为核心公司，实现本公司产业拓展，并通过技术、供应链、人才和生产制造等资源共享。

业界新闻

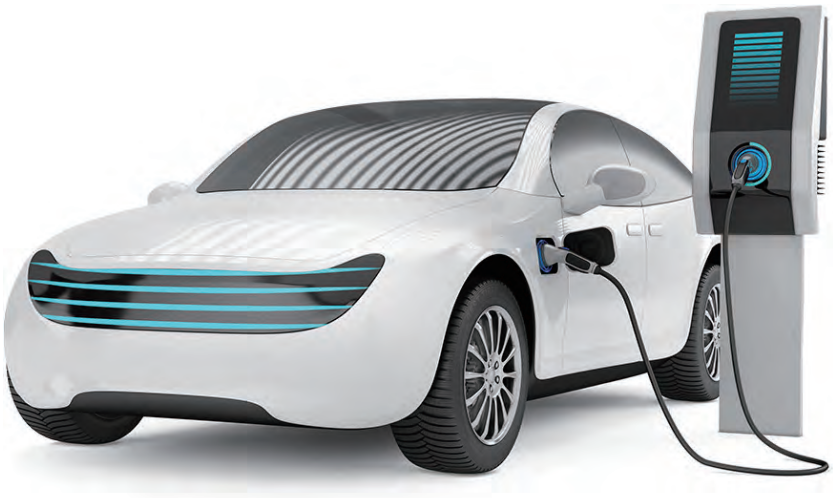
海目星拟投资 15 亿在成都建设西部总部

9 月 20 日，海目星公司拟募集资金总额不超过 20 亿元。募集资金将用于西部总部及激光智能装备制造基地项目、海目星激光智造中心项目以及补充流动资金，共计投资 27.5 亿元。

海目星是激光及自动化综合解决方案提供商，主要从事消费电子、动力电池、钣金加工等行业激光及自动化设备的研发、设计、生产及销售，在激光、自动化和智能化综合运用领域已形成较强的优势。

随着新能源汽车领域的高速发展，动力电池行业正处于快速扩张的阶段，海目星动力电池业务的收入占比也逐年提高。今年上半年，海目星动力电池业务收入 8.59 亿元，同比增长 327.41%，占总营收的 71.88%；新签动力电池业务订单约 24 亿元（含税），同比增长约 60%；主要客户包括宁德时代、特斯拉、中创新航、蜂巢能源、瑞浦能源、亿纬锂能等。

为提升动力电池激光及自动化设备产能，满足下游客户快速增长的产品需求，海目星计划投资 15 亿元进行西部总部及激光智能装备制造基地项目（其中固定投资约 10 亿元）。通过新建动力电池激光及自动化设备生产基地，海目星将提升动力电池激光及自动化设备的产能，并使产品交付能力得到有力保障，在下游需求增长迅速的上升窗口期进一步提高产品市场占有率。海目星认为，该项目的实施在满足下游客户快速增长的需求的同时，为公司未来可持续发展奠定基础。



通用汽车将投资 7.6 亿美元改造工厂以生产电动汽车零部件

9 月 23 日，通用汽车公司表示，它将在俄亥俄州托莱多工厂投资 7.6 亿美元，为电动卡车制造驱动装置，这是该汽车制造商在美国的第一个动力总成工厂，将会用于电动车相关生产。

这家美国最大的汽车制造商目前在其 282 万平方英尺的俄亥俄州托莱多变速器工厂生产通用汽车的六速、八速和十速后轮驱动和九速前轮驱动变速器，用于各种雪佛兰、别克、GMC 和凯迪拉克车型，该工厂已更名为托莱多推进系统。

美国国会在 8 月批准了对汽车制造商的重大财政激励措施，以将生产汽油车部件的工厂转为电动车型。

通用汽车表示：“一旦工厂进行了改造，它将生产通用汽车的电动车驱动单元系列，这些驱动单元将电池组的电力转换为车轮上的机械运动，”通用汽车补充说，在通用汽车的电动车过渡期间，该工厂将生产变速器产品，同时制造驱动单元。

Mazak 将推出两款管材与金属薄板切割激光加工设备

总部位于日本的机床加工解决方案提供商 Yamazaki Mazak 日前宣布，将于 10 月 25 日至 28 日在德国汉诺威举行的欧洲科技展（EuroBLECH）上推出两款用于管道与金属薄板切割的激光加工机——FG－400NEO 和 OPTIPLEX3015NEO15kW。

FG－400NEO

据介绍，FG－400NEO 可以在一台机器上运行多个工序，包括 3D 切割、出渣、钻孔、倒角和流钻，从而简化生产流程，提高性能。

该系统非常适合于大尺寸的管道与管材加工处理，包括圆形、方形和矩形截面，以及 H、I 和 L 梁。采用全新的 3D 激光头，结合 a 轴、b 轴和光纤激光技术，可稳定加工复杂形状和高反射材料，如铜、黄铜等。此外，4 卡盘系统通过防止加工过程中的材料变形提供了额外的稳定性。

为了补充机器，Mazak 开发了一整套生命质量（QOL）功能，包括零件嵌套、刀具模拟和刀具路径监视器，以加快设置时间，实现连续生产。

OPTIPLEX3015NEO15kW

OPTIPLEX3015NEO15kW 是 OPTIPLEX2D 激光切割机系列的最新产品。得益于 MAZATROLSmoothLxCNC 控制、MCT3 切割头和丰富的定制选项的成功组合，机器提供高度精确和精确的钣金加工。

受益于高度自动化的功能，该设备能够提供更快的设置时间（与标准激光机相比高达 95%），包括自动更换喷嘴，以及自动焦点检测和定位，从而提高了易用性并优化了穿孔性能。

巨大的前门和侧门扩大了可操作性工作区域，简化了装卸操作。喷嘴自动定心摄像头在 CNC 屏幕上显示喷嘴位置，允许操作员对火炬进行调整，而嵌套功能自动决定如何安排零件，以对残余材料进行最佳切割。

业界新闻

通快将在 EuroBLECH 上推出新的激光焊接系统

通快公司将在EuroBLECH2022上推出一个新系统，以提高激光焊接的质量和稳定性。通快称，目前，在焊接过程中引导激光束的唯一方法是通过焊接机器人，但通快的新 Bright Line Scan 旨在让用户用激光扫描仪引导激光束。

机器人和扫描器的组合，将有可能以激光器在任何所需方向的进一步自由编程运动来补充机器人的前进运动。这种“振荡运动”通过使用专门开发的轻质反射镜得到促进。通过实现千赫兹范围内的扫描频率，这项新技术使可在热传导焊接中加工的板材厚度增加了一倍，从 3 毫米提高到 6 毫米。

这项新技术允许用户定制零件的粘合表面－－由激光束直接熔化－－以适应每个特定的应用。这使得过程更加可靠，并产生更高质量的零件。通快公司产品经理Martin Geiger说：“Bright Line Scan 是另一个例子，说明我们通过关注钣金制造者的需求来提供与行业相关的解决方案。焊接过程中更严格的公差意味着更少的废品，更快的加工和更低的成本。”

双重方法

在 Bright Line Scan 中，通过激光扫描仪引导激光束的任务是由通快的可编程 PFO20 聚焦光学镜组完成的，它被集成到机器人的焊接光学镜组中。使用机器人和扫描仪的组合来引导光束，极大地提高了激光焊接过程的坚固性和灵活性。

Geiger 说：“以前，我们必须将激光束放在接缝的正上方，以确保高质量的焊接。如果你偏离正确的位置一毫米，甚至更少，这个零件往往不得不报废。但现在，光束也可以通过扫描仪引导，更容易实现更严格的公差。这使我们有可能纠正在弯曲等先前步骤中出现的任何微小的不准确之处。”

这项新技术为焊接厚度达 6 毫米的板材提供了解决方案，这使得它特别适用于农业和建筑机械。接缝的高精度和高质量也使其成为制造家具产品、电动汽车电池托盘和电气柜的有效选择。

在 EuroBLECH 展会上，通快公司还将展示其 EcoCooler，这是一种用于激光切割机的可持续冷却解决方案。传统的冷却系统使用氟化气体作为冷却剂，有几个缺点：冷却过程消耗大量的能源，而且这些氟化气体的处理给环境带来了负担。

拓普拟 30 亿元投建新能源汽车核心零部件生产基地

9 月 26 日，拓普集团称，公司与西安经济技术开发区管委会签署《汽车零部件生产项目入区协议》，拟在西安经济技术开发区投资约 30 亿元，规划用地规模约 400 亩，建设新能源汽车核心零部件生产基地，主要生产新能源汽车核心模块及系统部件，包括轻量化底盘、内外饰功能件、智能刹车系统、智能转向系统等。项目分三期实施。MFC