



# 外协矫平 – 专业、省时、高效

文 | 德国阿库市场部

您的钣金件是否因不平整而质量欠佳？矫平加工可让这个问题迎刃而解。阿库为您提供快速便捷的解决方案，减少钣金件的损失以及设备消耗。

钣金件因不平整而无法继续加工的情况时有发生。有时甚至由于生产需求量大，出现大批量质量欠佳的钣金件。如果再将不良件退回返工，非常的费时费力，严重时还会因缺料而影响下游生产。

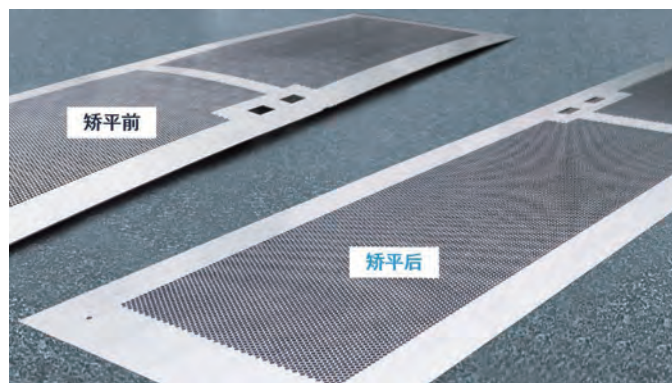
针对这项难题，我们有解决方案：对不平整的材料进行矫平加工，进而提高加工效率和钣金件的质量，保证生产所需。如果没有矫平机，您可以选择外协矫平服务来完成。委托一家专业公司

为您矫平钣金件：优秀的代加工企业运作迅速灵活，具备临时接单加工的能力，并能快速达到所需平面度的生产要求。其次，代加工中心负责协调和确定必要的公差及与其相关的工作量和成本。我们的时间线工具将支持您有效管理物流。无论是运输还是包装，您只需提供钣金件并说明平整度要求，不久后经过专业矫平处理的合格板材就会送回给您，可继续用于生产。您委托的代加工企业还能保证不出现任何运输损坏或其他污染。

此外，外协矫平服务也非常经济，省时省钱、方便简单。一方面，钣金件

不平整和不光洁会导致零件变形。这种情况下会导致在安装时发现组件连接不良或根本无法装接。另一方面，钣金件还会释放肉眼看不见且无法精确测量的内应力，让零件在切割加工后翘曲。例如在激光切割过程中，材料中的内应力甚至可能导致切割件上跳而损坏激光切割头。

综上所述都证明了矫平钣金件的好处：它可增加冲压或激光切割零件的外形稳定性。这不仅能保证装接过程更可靠，而且还提高了终端产品的质量。此外，矫平后的对模具的损耗更小，从而延长了模具的使用寿命，减少了故障频



率。在冲压加工时，矫平后的钣金件可以增加冲床的行程数，从而提高生产效率。

当焊接工序的调整时间长于正常用时，或者在折弯过程中出现角度误差时，这很可能是钣金件的质量问题所致。如果出现因为焊接组件超出允许公差而必须返工的情况，那么对钣金件进行矫平加工是您非常值得考虑的一道有效工序。

外协矫平的另一个好处是能够快速简单地试加工。您可以矫平和加工选定的批次，而不必立刻购置矫平机。为了获得显著优异的加工效果，需要在试加工之前和试加工过程中准确地记录

生产的工艺步骤。

即使您已决定要对钣金件进行过矫平处理，也不必马上投资购买矫平机。当矫平加工的钣金件达到一定的数量时，购置矫平机才可见其优势。如果您需要矫平的钣金件数量不稳定，矫平对您来说作为一种收费加工服务更经济，那么继续做外协矫平仍是一个明智的选择。与购买设备相比，外协加工的服务成本更容易计算。我们的矫平和去毛刺中心，熟悉并能迅速满足客户的各种多样化要求。经过专业培训的工人在经验丰富的矫平技师和专家的指导下，向您提供最先进和高性能的全套设备及全面服务，即使是急需的生产要求我们一丝

也不疏忽为您高质量地完成。

即使您已经购置了精密矫平机，外协加工仍然是可以并值得考虑的。由于每台矫平机都有其最佳加工范围，并不能全面涵盖所有尺寸的钣金件。那么针对这些“特殊”的钣金件，可考虑使用外协矫平来作为补充，让您的产品在竞争中尽显质量优势。当然，您在购买矫平机时应尽可能多地覆盖可加工的材料范围。

在国际竞争中，尽可能高效且经济地满足高质量的市场需求越来越成为发展趋势。阿库通过专业的外协代加工服务，助您从中受益，是您长期而可靠的合作伙伴。MFC