



HS-TL500

SUPER HEAVY PROFESSIONAL LASER PIPE CUTTING MACHINE

超重型专业激光切管机

HSG 宏山
LASER 激光

- 国内首创 超重型管机
- 功率范围：3000W-6000W
- 加工范围：最大加工管径Φ426MM
- 单根管材最大重量1.5吨 单根管材最大长度12M

6月12日，宏山激光TL500超重型激光切管机正式交付三一重工股份有限公司并顺利投产。在新一轮科技革命和产业变革背景下，为响应中国制造2025计划，经多番考察与对比，三一重工最终决定引入HS-TL500采用激光切割的作业方式替代传统加工，以提升机械生产环节中对重型槽钢切割加工的质量精度及产出效率。

早在2006年，宏山激光便投身于激光智能装备事业。作为以技术创新为核心驱动力的企业，宏山激光不断加大对专业人才引进、技术创新的资金投入，聚焦激光机器人、多轴联动专业切管、精密焊接智能自动生产线等领域，进一步横向拓展和纵向深耕。依托于成熟的软件开发和控制器开发的优势，宏山激



光全面掌握数控系统、精密切割头、高速传动系统等核心技术，创造了诸多行业记录。

此次交付的TL500超重型激光切

管机具备专攻超大管与超长管的数字化液压卡盘与数字化气动卡盘，创新四卡盘技术应用与用户共同突破12米长管材与426mm大管径的精密全自动管材



切割 | 折弯 | 焊接 | 自动化



切割作业。此外，可根据用户实际生产需求，灵活切换“零尾料切割模式”与“双卡盘高效模式”也是TL500的一大亮点。开启双卡盘高效作业时，设备两侧卡盘切割循环开启可实现双管切割不间断，攻克重型管材上料时长占用问题，非生产时间为“0”，让生产效率赢在起跑线上。

民族品牌是国家的名片，是国家软实力的重要体现。正如两会上提及的“提高科技创新支撑能力”，作为科技创新的根基和源泉，基础研究、应用基础研究好比科技创新的“深蹲助跑”，决定

了科技创新能够跳得多远。同样是民族品牌，三一重工与宏山激光专注品质，坚持以技术创新为发展的驱动力的理念可谓不谋而合。奋进十四年，宏山激光扎根智能装备领域，以用户价值为中心，提供金属成形智能装备解决方案。

目前，宏山激光在国内拥有四个标准化智能装备制造基地，总面积超80000平方米，并在德国汉堡、日本千叶、中国苏州、济南设立全资子公司，在青岛、宁波设立分公司，在激光机器人、多轴联动专业切管、精密焊接智能生产线等多个领域实现柔性制造与数字

化分级管理。宏山激光产品已在全球100多个国家和地区稳定运行，在精密器械、汽车配件、厨卫五金、电子电气、智能家居等行业拥有广泛的标杆客户范例，伯恩光学、温氏股份、格力电器、万和电气、南牧机械、星光农机、白云电器、永新股份、中鼎股份等。

未来，宏山激光也将加大技术投入，深耕金属成形设备领域持续创新，争取为推动制造业高质量发展，强化工业基础和技术创新能力，加快建设制造强国贡献一份智造力量。MFC

