



# 新一代激光寻边 ——提高生产效率的利器

文 | 海目星市场部

在激光钣金加工的过程中，当板材放到工作台上时，如果板材直边角度歪斜，切割时很可能造成加工失误，从而导致板材浪费，特别是针对大幅面、中厚金属板材进行切割时，很容易造成生产低效。

针对这样的问题，传统的解决方式是采用人工校准，该校准方式效率低，误差大，已无法满足当今市场要求快速智能的需求，因而采用激光自动寻边应运而生。

## 什么是自动寻边

自动寻边是什么？自动寻边是通过光纤激光切割机特有的工艺，在进行切割前精确计算出放置板材的直边和机床的 X 轴加工方向平行。当大幅面、中厚板材被放置在封闭的机床工作台上，通过开启自动寻边功能，设备将自动计算出板材的倾斜角，同时机床的坐标系会跟着进行相应的旋转，保证其切割的 X

轴方向与板材的长直边方向平行，从而避免因板材直边角度歪斜造成了板材浪费和生产低效。

## 海目星激光新一代自动寻边技术

目前市场上的寻边功能大多基于电容式传感器，寻边精度不高，设备容易受到干扰导致寻边失败，精度无法保证；且速度比较慢，寻边时长在十几秒到几十秒不等，较为低速。

海目星新一代自动寻边技术 - 激光寻边，基于 1m 扫描周期，精度误差正负 0.5mm 内，寻边空移速度达到 100m/min，寻边速度达到 30m/min，对于 6000mm × 2500mm 以内的板材，可以 10S 内准确寻完定位，不受外界干扰影响，可靠性高，精度高，速度快。

### 海目星激光自动寻边的优势

自动寻边相比人工校直更精确。传统借助人力和校直工具进行的校直工作存在一定的误差，无法精确保证板材长

边与机床长边的平行，自动寻边省去了校准板材的时间，提高了生产效率。

自动寻边可以节省时间以及人力。在机床工作台调整或移动重达数百斤的板材并不容易，需要操作人员借助各种起重工具进行操作，而自动寻边通过系统自动检测，在很短的时间内旋转坐标即可，既省时又省力。

自动寻边能够感知板料的倾斜角度和原点，从而可调整切割加工程序，以更好的适合板料的角度和位置，提高了钣金加工的效率，更加高效精准、智能自动。

海目星激光自动寻边技术，很好地解决了大幅面、中厚金属板材加工过程中板材浪费、利用率低的问题，提升了激光钣金加工生产效率，给客户带来可观的经济利润，同时也推动了光纤激光切割机智能化自动化的发展。MFC