



智创·共生——三菱电机“2018首届中国国际进口博览会”开启合作新篇章

文 | 三菱市场部

三菱电机以“智创·共生”为主题参加展会，志在与合作伙伴“共创绿色智能新时代”。

三菱电机 e-Factory 智能制造整体解决方案由手机支架定制产线全面呈现，方案旨在帮助制造企业实现从设计、研发、生产到管理、服务的全价值链优

化。

三菱电机先进的加工机床，在提升加工精度和效率的同时，也为 e-Factory 智能制造整体解决方案提供了核心装备，实现运行管理、高效节能、远程诊断维护等功能。

2018年11月5-10日，三菱电

机以“智创·共生”为主题参加首届中国国际进口博览会（以下简称进博会），开启“探索之门”，展示智能制造、智慧城市、品质生活、睿捷出行四大发展主题，期望在中国经济向高质量发展转变、制造业向智能制造转型的过程中，与众多合作伙伴共同携手“共创绿色智



能新时代”。

中国改革开放 40 年取得了巨大成就，三菱电机不仅是见证者，也是积极的参与者和建设者。在经济发展全球化趋势下，中国举办进博会具有深远的意

义。正如三菱电机株式会社执行董事、中国总代表，三菱电机（中国）有限公司董事长兼总经理富泽克行先生在接受 CCTV 采访时表示：“进博会为谋求经济合作和加强贸易联系而举办，展示了

中国开放包容的发展思路和合作共赢的眼界胸襟，这与三菱‘所期奉公、处事光明、立业贸易’三纲领高度契合。”

作为近百年的全球化企业，三菱电机践行“通过提高企业的技术、服务、创造力，努力为实现建成充满活力的富足社会而奉献”的企业理念，以前沿技术和先进产品回馈社会。首届进博会三菱电机不仅展示了三菱电机在半导体 / 电子元器件、智能制造、社会基础设施、轨道交通、汽车车载电子产品、电梯、影像设备、空调家电产品等广泛领域的服务能力，还重点展示 e-F@ctory 智能制造解决方案和加工机床装备产品，希望助力中国企业重新构建核心竞争力，更加深入地参与到制造业新生态构建和社会可持续发展中来。

展会上，三菱电机通过手机支架定





制产线全面展现 e-F@ctory 智能制造解决方案，能够让观众在现场的 3 分钟个性化定制过程中，直观地体验 e-F@ctory 智能制造解决方案将“云、IT 系统、网络、人与设备”进行无缝关联，形成 FA 与 IT 协同联动的优化管理。观众可以现场观看机器人自动化生产单元的高效运行，并通过可视化管理系统看到实时生产状态，还可以看到边缘计算层的设备预测性维护的 AI 技术应用。在 e-F@ctory 将生产现场、边缘计算层、IT 信息层进行纵向贯穿的同时，还可以通过 e-F@ctory Alliance 形成覆盖工程链和供应链的横向连通，最大限度地实现企业管理优化和运营优化。

在智能制造装备展示区，三菱电机展出了三台具有代表性的机加工产品：二氧化碳三维激光加工机 VZ 系列、数



控线切割放电加工机 MP1200 和数控油割放电加工机 MX600，以及加工机远程管理服务系统 Remote4U。二氧化碳三维激光加工机 VZ 系列适用于立体成形件高速高品质切割加工、立体成形件高品质焊接加工，可灵活对应工件形状的多样性需求，操纵自如。数控线切割放电加工机在加工精度、生产性、作业性、操作性和节能方面都有大幅度提升，适用于新能源汽车、冲压模具、手机零部件制造等对于精密度要求极高的场景。数控油割放电加工机 MX600 在超硬材料镜面加工、特殊材料加工等方面表现优异，可广泛应用于半导

体、医疗、航空等高端制造行业中。Remote4U 则是导入了远程监测、远程诊断技术，协助客户随时随地掌握最新生产、保养信息，为生产制造现场提供实时支持，实现工厂生产和运营最优化。

中国正在由“世界工厂”转化为“全球市场”，国内市场需求持续高度进化。在这一趋势下，三菱电机与中国客户将面临更多需要共同应对的课题和机会，在注重提升品质和效率的生产现场，在重视能源降耗和环境保护的用户端，在管理理论完善和人才培养等产业基础层面，三菱电机都可以和广大客户展开深入合作。富泽克行先生进一步点明：“在

三菱电机优势明显的智能化制造和环境保护全领域，投入应用先进技术，将能源、环保负荷、生产效率、质量提升视为等价价值来实现最优化，共同为中国实现循环型社会贡献力量。” **MFC**

