

瑞士百超天津举办能力展示日， 厦门客户首付定金购万瓦激光

文 | 李建、刘明星、王思杰

百超科技——悦于形匠于心

百超 Bystronic 集团是一家在钣金领域专注于激光和折弯研发和生产的世界级供应商，公司总部位于瑞士的 Niederönz，另外两个研发及生产基地位于德国 Gotha 和中国天津。

2018 年 8 月 28 ~ 30 日，“百超能力活动展示日”在中国·天津工厂盛大举办。在俄罗斯、匈牙利、乌克兰、印度、中东、东南亚、韩国、日本、中国台湾及国内的客户的见证下，百超完成了新品折弯机 XPress50 和 Xpress160 的实时加工、Xact Smart160 的一致性加工案例和光纤激光切割机 Byprint Fiber 6520 强悍的加工服务能力、BySmart Fiber 配备自动化上下料加工，据悉天津工厂产能已经饱和，百超正在寻求进一步扩大产能，满足客户的强劲的需求。

此次的活动展示日中，先后我们看到了有韩国客户的专场、东南亚客户的专场以及上海客户的专场。期

间，百超重点介绍了新型数控液压板料 Xpress。该折弯机可适应包括空气折弯，模压成型等多种工况，高速有效，可适用于多种工件。

全新新型数控液压板料 Xpress

这款折弯机最突出的特点是稳定、高效、高性价比。将于今年的 9 月正式

推向中国市场，首次发布将包含两个规格，Xpress160 和 Xpress50。

每台 Xpress 都会配备由百超自主研发的代表钣金加工领域前沿技术的 ByVision Bending 控制系统。从编程、设置机床到开始折弯，所有的操作都借由 22 英寸的高清触摸显示屏来完成。

Xpress 配备 360° 的全包围防护





门，同时还可选配 Fast bend S 安全光帘系统，监控整个折弯过程，随时保障操作人员的安全。标配带有电气互锁的侧安全门和后安全门，一旦开门则机床停止工作，在最大程度上保障操作者和其他人员的安全。

可选配精准高效的机械挠度补偿系统，通过 ByVision 控制器精准控制补偿量，达到机床全长范围内折弯角度的超高一致性。

Xpress 采用独一无二的“O”型框架设计。较之传统的折弯机，“O”型框架力学性能更好，O 型框架规避了影响加工范围的喉口，两侧板间距即为

3100mm，加工范围更大。

Xpress 系列采用了来源于欧洲的液压技术，通过先进的闭环控制实现板料精准折弯，角度精度可达到折弯全长 $\pm 0.5^\circ$ 。折弯动作快速准确，有着同级别产品无可比拟的折弯效率。

板料定位由伺服控制的后定位系统完成，可实现 X 轴（前后）方向全自动定位，精度高达 0.05mm。还可根据客户的需要选配伺服控制的 R 轴（高低）和 Z 轴（左右），提升折弯的便捷性。

模具类型多样性

百超中国可以为客户提供广泛的模具类型，包括为表面要求高的不锈钢材

料设计的无痕模具，为复杂工件设计的成型模具，为电梯行业设计的压扁模具等。同时百超中国免费为客户提供模具选型服务。

参观工厂了解检测方法

此次活动日百超除了详细的讲解全新新型数控液压板料 Xpress 和介绍拥有为客户提供广泛的模具类型外，还带领我们在工厂参观了其他的切割机机型，以及重点提到了机床发货前，百超工厂会保证机床通过 100% 的检测。终检主要对外观、切割部件的尺寸、安全等方面进行检查、确认。

活动日的下午，由百超专业人士带



领我们参观了其他新型的切割机并讲解了有关检测的方法，其中检测的方法有利用球杆仪进行检测、激光干涉仪检测和利用德国的温泽三坐标测量机做特殊部件的来货检验。激光干涉仪检测是百超工厂针对折弯机外观（喷漆、标签、缝隙等）进行检验；并进行功能测试（精度、液压补充系统）；安全方面的检查（安全光帘、急停、接地电阻）；折弯测试（折弯角度、尺寸等）。它的分辨率为0.001um。而德国的温泽三坐标测量机主要用于切割桥，工具和机加工件的检验。

BySmart Fiber 切割机和 ByTrans Extended 自动化装置

此切割机功率等级最高到6千万，可以切割30mm不锈钢和铝板，以及25mm碳钢。拥有SSC切割头配备自动调焦，光斑大小也可以根据板材厚度

进行调整、喷嘴自动更换。自动上下料机构。还拥有多种选项：压缩空气切割，两侧观察窗，柔性布局。都基于ByVision Cutting操作系统。关于ByTrans Extended的自动化装置方式，先取出大工件，其中有两个原材料托盘多种板材幅面可选，也可用于准备塑料板保护，由系统垫在金属板材之间。

备受客户喜爱 Bysprint fiber 的激光切割机配备了高达6kW功率的激光发生器与长度长为6.5米的工作台面，可以有效提高单个工件的切割效率与一次批量产出的数量。瑞士百超提供了这台设备的全部核心部件，包括光学元件，驱动与传动部件以及数控系统。

光眼寻边，将寻边时间缩短到6s，适用于所有材料，大大减少非生产时间，提高生产效率。搭载瑞士百超自主研发的ByVision数控系统，配有22英寸触摸屏。独有的Power cut功能，最厚可以加工30mm材料。Cutcontrol功能可以实时监测切割质量，使设备能保持长时间的高质量切割，减少穿孔时间。

结束语

最后，非常感谢百超邀请MFC参加这次的活动展示日，在此恭祝百超这次活动展示日取得了圆满的成功，值得一提的是活动展示日当天厦门客户豪气首付定金购万瓦激光。MFC

