# 高速冲压压力机有哪些值得关注的企业？下

文 | 刘明星、李建、王思杰

类似于发明于 19 世纪的马克沁机枪，高速冲技术是现代工业的奇迹，以每分钟几十次乃至高达 4000 次的频次进行冲压，稳定高效地生产各种精密冲压件，广泛应用于汽车、家电、仪器仪表、3C 电子等行业。

高速冲压稳定生产需要精密高速机床、精密模具、自动化进料装置、换模台车、润滑装置、平衡装置、导轨、轴承、材料和工艺的完美结合，我们将陆续介绍整个产业链的相关企业，本文将分上中下三篇，简要国内外的一些高速冲床企业。这里说的高速冲床主要是生产小型冲压件，一般吨位在 15 ~ 300 吨之间的中小型压力机，至于速度根据吨位、滑块的行程和产品类别而不同，冲次从几十次到 2000 多次。

## 有些那些产品适合高速冲压生产

3C 电子行业，如手机、照相机、计算机、手持终端、接插件、电子元件等大量精细且量大的冲压件；

汽车等行业电机的定转子马达叠片；

空调、散热器的翅片；

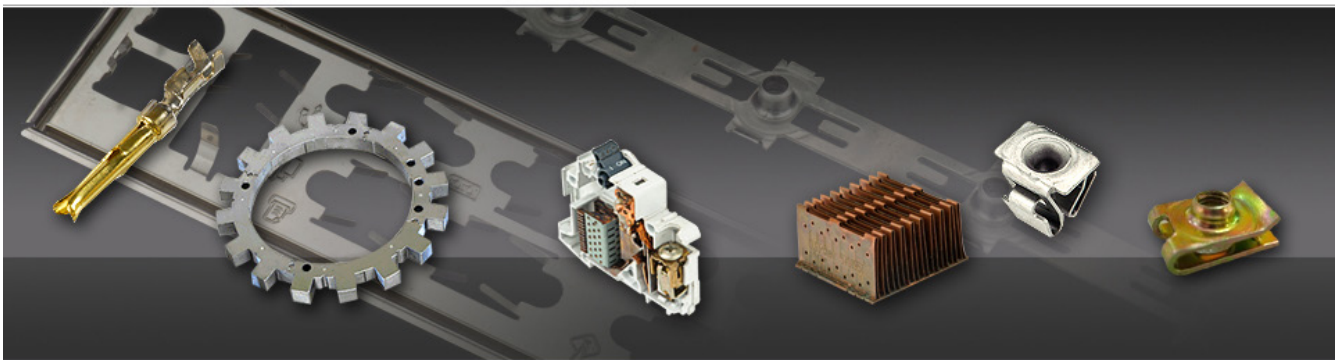
手表、仪器仪表的精密零部件；

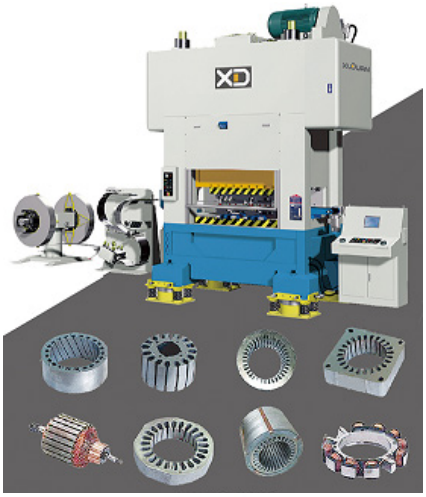
硬币、游戏币、纪念品等；

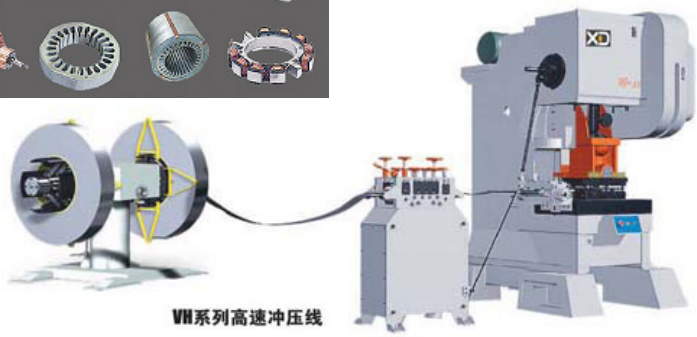
饮料、药品等金属包装行业的罐体、罐底。

## 有哪些高速冲压设备公司值得关注？

高速冲压设备是冲床里技术含量非常高的机床，对床身的结构、驱动结构、内部应力分解、精度、自动化配合、保持压力机及滑块恒温都有很高要求。高速冲床工作时间长、强度大，需要极好的设计和实际工作环境的检验。瑞士、美国、








徐锻

扬锻

德国、日本和中国台湾都有非常优秀的企业，中国大陆在江浙和广东最近十几年也成长起来一批极具竞争力的企业，本文将继续简单介绍一些代表性企业，供按图索骥，如有遗漏，请业内专家和 MFC《金属板材成形》杂志联系。

## 徐州锻压集团：www.xuduan.com.cn

徐锻集团是国内最早研究高速冲床的压力机厂商，旗下高速冲压力机共有 3 个系列：

JK36 系列：闭式双点快速精密压力机，采用焊接预应力组合结构床身，保证机床的刚性，公称力从 300 吨到 800 吨，行程次数从 40 ~ 180 次；

JF75G 系列闭式双点高速精密压力机：主要用来生产电机转子、精密电子，公称力从 80 吨到 300 吨，行程数从 100 ~ 400 次 SPM；

VH 系列开式高速精密压力机：采用三维 CAD 设计，经有限元受力分析、模态分析，特别适用于生产电器接插件、EI 铁芯、马达定转子等小型零部件。公称力从 16 ~ 65 吨，行程次数从 150 ~ 650 次。

2016 年，徐锻集团收购的德国亿步（EBU）公司也生产高速冲床，EBU 的 STA（G）系列有 15 款机型，公称力从 40 吨到 1000 吨，行程次数 15 ~ 300 次；徐锻在 2017 年成功在国内产出 STA（G）~ 250 机型，公称力 250 吨，根据驱动不同，行程系数有 60 ~ 300SPM、20 ~ 100SPM 和 30 ~ 150SPM 三种选择，主攻新能源汽车电机行业。

## 扬州锻压机床股份有限公司：www.duanya.com.cn

扬锻也是国内较早研发高速冲床，并实际投入市场的公司。

扬锻的产品系列比较丰富，包括：

J76 闭式双点高速精密压力机冲压线：公称力 80 ~ 750 吨，主要应用在电机行业；

YDH 闭式双点高速精密压力机：公称力 80 ~ 750 吨，行程次数 75 ~ 550 次 SPM，主要应用在电机行业；

YSH300 三点高速精密压力机：公称力 300 吨，行程次数 200 ~ 600 次 SPM，主打电机行业；

YPH 大电机级进模冲压设备：公称力 160 ~ 550 吨，行程次数 70 ~ 250 次 SPM，主打电机行业；

J31G 闭式高速压力机：公称力 80 ~ 400 吨，行程次数 100 ~ 280 次，主打电机行业；

YKC 空调翅片高速冲压自动设备：公称力 45 ~ 160 吨，行程次数 150 ~ 400 次；

JL21 开式空调翅片高速冲压自动设备：公称力 45 ~ 80 吨，行程次数 90 ~ 250 次 SPM；

J31K 闭式快速强力压力机：公称力 125 ~ 400 吨，行程次数从 35 ~ 220 次，主要是链条行业；

J31G-B 型网版高速冲压线；

JL21G 开式高速压力机：公称力 16 ~ 60 吨，行程次数 150 ~ 500 次，主要是电子元件行业；

YCH-125 闭式双点高速精密压力机、Y2H 闭式双点高速精密压力机、YSH-80 龙门式高速冲这三款压力机是主打易拉罐行业，参数官网没有公布。

## 东莞市国一精密机械有限公司：www.guoyimachine.cn

国一前身是 1993 年成立的联发铸造，2006 年 7 月开始从事 C 型高速冲床的研发，经过与日本技术的结合，创新研发出新一代的冲床，冲床种类有：C 型、H 型、单点、双点、中速的、高速的等等。

GYH 系列：龙门高速精密冲床，公称力 3 ~ 50 吨，无负荷连续行程数 100 ~ 1000 次，电机定转子和接插件等；

GYC 系列：开式高速精密冲床，公称力 1.6 ~ 8.5 吨，无负荷连续行程数 200 ~ 1000 次，主要冲电机定转子、接插件等；

GDH 系列：龙门高速精密冲床，公称力 8.5 ~ 50 吨，无负荷连续行程数 100 ~ 450 次，主要用户电机定转子生产。

## 宁波精达成形设备股份有限公司：www.nbjingda.com

宁波精达成形设备股份有限公司是专业生产高速精密冲床及自动化装备的上市公司，占地面积近 200 亩，厂房面积 14 万平米，生产的冲床广泛应用于家电、航天航空、船舶汽车、电器电子、仪器仪表、医疗器械、五金制品等行业。

产品系列很全：

CXiB 系列超高速精密冲床；

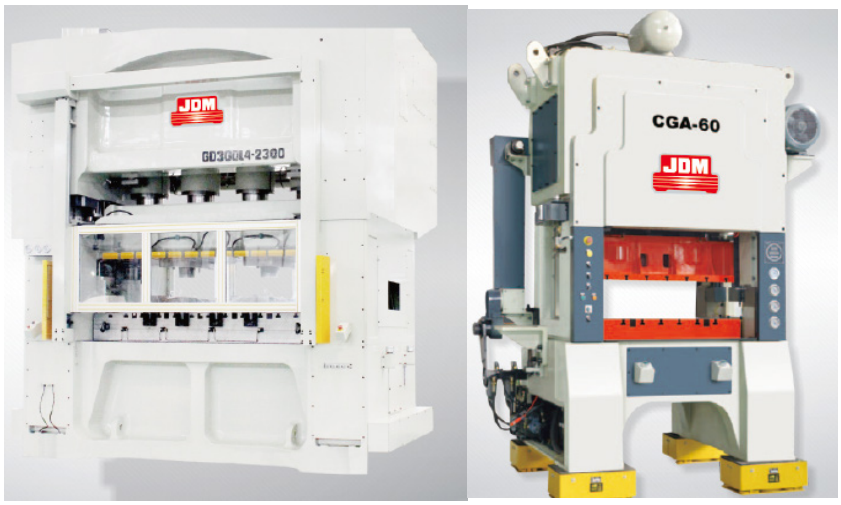
CGA 系列肘节式超高速超精度冲床：公称力 30 ~ 80 吨，行程次数 100 ~ 1200 次 SPM；

GK 系列高速精密冲床：公称力 25 ~ 40 吨，空载行程次数 200 ~ 900 次；

GD 系列电机定转子高速冲床：四柱双驱 / 轴四点结构，公称力 63 ~ 630 吨，行程次数 80 ~ 500 次；

GC 系列翅片冲床：公称力

国一




精达

振力

45 ~ 125 吨，空载行程次数 150 ~ 350 次 SPM。

## 振力机械（昆山）有限公司：www.cl-micron.com

振力成立于 1967 年，是一家台商独资企业，2001 年投资昆山，总额为 430 万美元，占地面积 37 亩，公司员工有 150 人左右。其生产的从 15 吨到 125 吨的高速冲床广泛用于计算机、通讯连接端子，汽车线缆接插件、电子零件（LED、IC 引线框架、开关插座、马达铁蕊、变压器 EI 片、钟表配件）等行业，自称在华南地区的冲床保有量超过万台。

产品系列有：

三圆导柱（3 点）C 型高速冲床：15T/25T/35T/40T/50T/60T/80T；空载行程次数 200 ~ 1000 次；

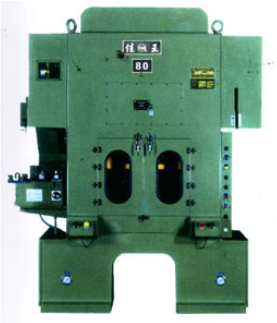
龙门式四 / 八圆导柱式 H 型高速冲床：公称力有 25T/30T/35T/45T/60T/80T/125T，空载行程次数 200 ~ 1100 次；

## 常州市佳王精密机械有限公司：www.jia-wang.com

佳王是冲床周边设备专业生产厂家，成立于 1991 年，建筑面积 2 万多平方米，共有员工 380 多人。

C 型三圆导柱高速冲床：25~100 吨，行程次数 200 ~ 800 次 SPM；

H 型精密高速冲床： H 型八圆导柱高速冲床，30 ~ 125 吨。行程次数 200 ~ 900 次 SPM；


佳王

TH 高速冲床：TH（C 型高速精密冲床）——广泛应用精密电子、通讯、电脑、家用电器、汽车零部件、马达定转子等小型精密零件的冲压加工，特别适合于大量生产的精密电子、五金零件。25 ~ 40 吨，行程次数 200 ~ 400 次。

MFC

## 其他企业

本系列文章上述提到的企业，在笔者从业的十几年过程中，实实在在接触过的，所以优先推荐，但事实上，业内从事高速冲床生产的企业还很多，很多是从日系和台系分离出来的技术，也有是从一个公司裂变出来出不同的团队，这里就不一一展开介绍了，仅列出名字供参考。

这些企业包括：东莞市泰基山机械设备有限公司、东莞市浩扬机械有限公司、广东豪辉科技股份有限公司、昆山恒崴机械有限公司、东莞市三好精密机械有限公司、宁波市易锻精密机械有限公司、张家港市通力金属机械有限公司、深圳市盛鼎机床有限公司、昆山晋志德机械有限公司等。